

Presseinformation

08. November 2019

Adhesive Technologies verleiht Supplier Awards an Eastman, BYK und EVONIK

Henkel zeichnet herausragende Leistungen seiner strategischen Partner aus

Düsseldorf – Henkel Adhesive Technologies hat die Leistungen seiner strategischen Partner mit seinen jährlichen Supplier Awards ausgezeichnet. Mit der Preisverleihung würdigt der Geschäftsbereich die enge und erfolgreiche Zusammenarbeit mit seinen Lieferanten entlang der Wertschöpfungsketten. Dieses Jahr haben die Unternehmen Eastman, BYK und EVONIK die Preise in den drei Kategorien Lieferleistung, Innovation und Nachhaltigkeit erhalten.

„Die enge Zusammenarbeit mit unseren strategischen Lieferanten ist ein zentraler Erfolgsfaktor für unser Geschäft“, so Michael Todd, Global Head of Innovation und New Business Development bei Henkel Adhesive Technologies während der diesjährigen Preisverleihung in Düsseldorf. „Ihre Expertise und ihre Leistungen ermöglichen es uns, starke Innovationen voranzutreiben und neue Geschäftspotenziale zu erschließen. Die engen und vertrauensvollen Partnerschaften sind daher wesentliche Grundlagen, um innovative Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln und einen Wettbewerbsvorteil in unterschiedlichen Märkten zu erzielen.“

„Durch die enge Kooperation und den offenen Austausch mit unseren strategischen Lieferanten entlang der gesamten Wertschöpfungskette können wir die Bedürfnisse und Erwartungen unserer Kunden in maßgeschneiderte und bedeutsame Lösungen übertragen“, ergänzte Thomas Holenia, Corporate Vice President Purchasing bei Henkel. „Durch die Verzahnung unserer strategischen Prioritäten und gemeinsamen Lieferketten erhöhen wir die Agilität und Qualität und erreichen so höchste Standards in den Bereichen Lieferleistung, Innovation und Nachhaltigkeit. In einem weltweit herausfordernden Marktumfeld ist das umso wichtiger.“



LOCTITE BONDERITE TECHNOMELT TEROSON AQUENCE Ceresit

Operational Excellence Award: Eastman

Henkel hat den Operational Excellence Award an Eastman verliehen, ein Anbieter von Spezialchemie-Materialien mit Hauptsitz in Kingsport, Tennessee, USA. Das Unternehmen erhielt die Auszeichnung für seine über Jahre hinweg herausragende Lieferleistung sowie seine kontinuierlichen Aktivitäten zur Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit in einem zunehmend herausfordernden Marktumfeld. Eastman hat einen exzellenten Servicegrad mit herausragenden Werten bei Lieferzeit und Lieferqualität erzielt. Darüber hinaus hat das Unternehmen kontinuierlich höchste Qualitätsstandards sowie eine starke gegenseitige Kooperationsbereitschaft zwischen den Teams von Henkel und Eastman demonstriert – eine erstklassige Lieferleistung gepaart mit tiefen Einblicken in die Entwicklung chemischer Rohstoffe.

Innovation Award: BYK

Henkel hat seinen Innovation Award an BYK verliehen, einen führenden Anbieter von Additiven in einer Vielzahl von Industrien mit Hauptsitz in Wesel. Das Unternehmen der Altana Gruppe liefert mit seinen Additiven zentrale Inhaltsstoffe für unterschiedlichste Formulierungen von Klebstoffen, Dichtstoffen und Bauchemie-Produkten. Die Zusammenarbeit war gekennzeichnet von einem offenen Austausch und einem frühzeitigen Zugang zum Innovationsportfolio und resultierte in einem wachsenden Beitrag von BYK zu einer Vielzahl von Innovationsprojekten und erfolgreichen Produkteinführungen von Adhesive Technologies. BYK wurde für seine starke Kundenorientierung und seinen exzellenten technischen Kundenservice ausgezeichnet. Den Kundenfokus hat das Unternehmen auch durch digitale Trainings und den Informationsaustausch über exklusive Tools und Kanäle demonstriert, wodurch die Vernetzung zwischen den globalen Forschungs- und Entwicklungsteams von Henkel und BYK verbessert wurde.

Sustainability Award: EVONIK

Henkel hat seinen Sustainability Award an EVONIK verliehen, ein globales Unternehmen der Spezialchemie mit Sitz in Essen. EVONIK erhielt die Auszeichnung für die Entwicklung innovativer Produktlösungen mit verbesserter Umweltverträglichkeit. Im Jahr 2019 hat das Unternehmen eine exzellente Unterstützung für die Nachhaltigkeitsstrategie von Henkel und den höchsten Beitrag zur Erreichung der Nachhaltigkeitsziele von Henkel geleistet. Die starke Partnerschaft zwischen beiden Unternehmen war gekennzeichnet von einem offenen Austausch und einem breiten Zugang zu nachhaltigen Innovationen. Aus der Zusammenarbeit resultierte ein lösungsfokussiertes Projektportfolio für biobasierte Materialien, Verbesserungen für eine Kreislaufwirtschaft, Ersatz für

besorgniserregende Stoffe (substances of very high concern – SHVC) und Transparenz bei Daten zum CO2-Fußabdruck.

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2018 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 20 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,5 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit etwa 53.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de

Kontakt Sebastian Hinz
Telefon +49 211 797-8594
E-Mail sebastian.hinz@henkel.com

Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Bildmaterial ist verfügbar unter <http://www.henkel.de/presse>



Henkel hat seine jährlichen Supplier Awards für ausgezeichnete Leistungen und enge Zusammenarbeit entlang der Wertschöpfungskette verliehen.



Operational Excellence Award für Eastman (von links nach rechts): Michael Merget, Global Head of Operations and Supply Chain bei Henkel Adhesive Technologies; Mahendra Dorairaj, Vice President & General Manager Adhesives bei Eastman; Chris Killian, Vice President Specialty Products Technology bei Eastman; Kai Arnold, Global Key Account Director bei Eastman; Jake Goodrich, Technology Director Adhesives bei Eastman



Innovation Award für BYK (von links nach rechts): Michael Todd, Global Head of Innovation and New Business Development bei Henkel Adhesive Technologies; Christoph Schlünken, President Division Additives & Instruments and Chairman of the Management Board bei BYK-Chemie GmbH; Holger Heilmann, Global Head of Business Line Industrial Applications bei BYK-Chemie GmbH; Horst Sulzbach, Chief Technology Officer bei BYK-Chemie GmbH; Tobias Austermann, Global Head of EndUse Adhesive & Sealants bei BYK-Chemie GmbH



Sustainability Award für EVONIK (von links nach rechts): Claus Rettig, Chairman of the board of management bei Evonik Resource Efficiency GmbH; Gerd Loehden, Senior Vice President Innovation Management bei Evonik Resource Efficiency GmbH; Lutz Mindach, Vice President Innovation Management bei Evonik Resource Efficiency GmbH; Nermina Pavlukovic, Strategic Account Coordination Manager bei Evonik Resource Efficiency GmbH; Thomas Engenhorst, Manager Sustainability Strategy bei Evonik Resource Efficiency GmbH; Bertrand Conquéret, Corporate Senior Vice President Global Supply Chain bei Henkel; Ralf Marquardt, Senior Vice President and General Manager Strategy & New Growth Business bei Evonik Resource Efficiency GmbH