

Presseinformation

27. Februar, 2018

Breites Portfolio auf der FILTECH 2018

Henkel präsentiert Lösungen für die Filterindustrie

Henkel stellt auf der Leitmesse FILTECH vom 13. bis 15. März seine neuen Produkte und Services für die Filterindustrie vor. Als weltweit führender Anbieter von Klebstoff-, Dichtstoff- und Oberflächentechnologien bietet das Unternehmen kundensorientierte Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette der Prozessfiltration an.

In der Filterindustrie spielt die Klebstofftechnologie eine zentrale Rolle. Hochwirksame Klebstoffe beeinflussen maßgeblich die Effizienz und Zuverlässigkeit von Filtrationssystemen. Auf der diesjährigen FILTECH präsentiert Henkel sein Portfolio an Hochleistungsprodukten wie Loctite EA 9452 und Technomelt AS 5115, das auf komplexe Anforderungen der Filtertechnik optimal zugeschnitten ist.

Kürzere Reinigungszyklen, höherer Produktionsoutput

Im Bereich der Wasser-, Lebensmittel- und Getränkewirtschaft stehen Hersteller von Flüssigkeitsfiltersystemen angesichts der zunehmenden globalen Wasserknappheit vor der Herausforderung, die Zuverlässigkeit und Effizienz ihrer Produkte kontinuierlich zu steigern. Gleichzeitig sollen die Reinigungs- und Wartungskosten für Filteranwender so gering wie möglich gehalten werden, damit diese langfristig wettbewerbsfähig bleiben können.



Speziell für diese hohen Ansprüche hat Henkel den neuen 2K-Epoxidharzklebstoff Loctite EA 9452 entwickelt. Die Produktneuheit zeichnet sich insbesondere durch eine einzigartige Säure- und Alkalibeständigkeit aus. Zudem besitzt der nach EU Food Approval 10 / 2011, EC No. 1935/2004 und KTW zugelassene Klebstoff eine hohe Temperaturstabilität von bis zu 85 Grad Celsius während des Reinigungszyklus. „Die Filtrationssysteme lassen sich nun mit höheren Temperaturen, sprich effizienter reinigen. Auf diese Weise können die Reinigungszyklen verkürzt und der Produktionsoutput damit erhöht werden“, erklärt Frank Lenz, Business Development Manager Filtration für Europa bei Henkel, den Vorteil für Anwender.

Sehr gute Pilz- und Bakterienresistenz

Filterhersteller, die Henkels Technomelt AS 5115 einsetzen, sind schon jetzt für die Zukunft gewappnet und bieten ihren Kunden unbedenkliche Produktqualität. Der Schmelzklebstoff ist einsetzbar bis 100 Grad Celsius und überzeugt durch sehr gute Pilz- bzw. Bakterienresistenz gemäß ISO 846. Der Aufwand für Reinigungs- und Desinfektionsarbeiten an den Bauteilen und Apparaten wird dadurch entsprechend verringert. Außerdem kann durch dessen Einsatz eine größere Designfreiheit erreicht und „Stringing“ – dem Ziehen von Fäden – effektiv vorgebeugt werden. Technomelt AS 5115 ist für vielfältige Anwendungen geeignet, zum Beispiel zur Faltenfixierung im Filterbereich oder zum Bau von Reinraumfiltern. Das Produkt ist gemäß VDI 6022 für den Einsatz in RLT-Anlagen zugelassen.



Unterstützung entlang der gesamten Wertschöpfungskette

Henkel bietet ganzheitliche Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette der Prozessfiltration – von der Vorbehandlung über das Kleben bis hin zur Nachbehandlung von Filtern jeder Art. Sämtliche Produkte werden exakt auf kundenspezifische Filteranforderungen abgestimmt. Zudem unterstützt das Unternehmen seine Kunden weltweit mit einem umfangreichen Angebot an technischem Service und Prozessexpertise.

Der Henkel-Stand auf der FILTECH 2018 befindet sich in Halle 11.1, Stand B08. Hier informieren Henkel-Experten über das breite Spektrum an effizienten Lösungen für die Filterindustrie.

Weitere Informationen finden Sie auf www.henkel-adhesives.de.

LOCTITE und TECHNOMELT sind eingetragene Marken der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Henkel einen Umsatz von 18,7 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 3,2 Mrd. Euro. Allein die drei Top-Marken Persil, Schwarzkopf und Loctite erzielten dabei einen Umsatz von mehr als 6 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 50.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de

Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://www.henkel.de/presse>

Kontakt Sebastian Hinz
Telefon +49 211 797-78 94
E-Mail sebastian.hinz@henkel.com

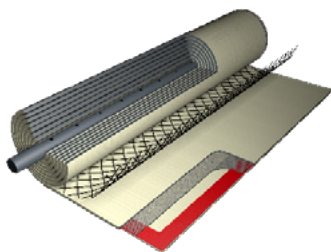
Grita Berendt
+49 211 797-78 98
grita.berendt@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Henkel bietet Filterherstellern ein breites Portfolio an Hochleistungsprodukten – beispielsweise für Wasserfilter.



Klebstoffe wie Loctite EA 9452 und Technomelt AS 5115 sind optimal auf die komplexen Anforderungen der Filtertechnik zugeschnitten.