

Presseinformation

8. August 2017

Maximierung der Prozesseffizienz mit Proportionaldosierern

Der Bonderite dualCys Prozess von Henkel – ein echter Game Changer für Effizienzsteigerung und Sicherheit bei der Zerspanung und Reinigung

Düsseldorf – In den zwei Jahren seit der Einführung am Metallbearbeitungsmarkt hat der innovative Bonderite dualCys Prozess von Henkel seine Vorteile in Sachen Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit gegenüber herkömmlichen Kühlschmier- und Reinigungsprozessen unter Beweis gestellt. Ein aktuelles Beispiel, das die Vorteile des Prozesses zeigt, ist ein anspruchsvolles Projekt mit Präzisionswerkzeugen für die Zerspanung beim deutschen Kunden Mapal. Henkel präsentiert Bonderite dualCys als Highlight an seinem Stand auf der EMO 2017 in Hannover (Halle 6, Stand K01).

Bonderite dualCys ist Teil des umfassenden Portfolios an Prozesslösungen von Henkel für die metallbearbeitende Industrie - mit maßgeschneiderten Lösungen für die individuellen Anforderungen der Kunden entlang ihrer gesamten Wertschöpfungskette, vom Gießen über die mechanische Bearbeitung bis hin zur Montage. Die innovative dualCys-Technologie ermöglicht erhebliche Verbesserungen bei allen wettbewerbsrelevanten Kriterien wie Zeit, Betriebsmittel- und Energieverbrauch sowie Produktqualität und Prozesssicherheit. Die Technologie nutzt Synergien zwischen den Prozessflüssigkeiten, indem der Reiniger nach der Anwendung nicht entsorgt, sondern in das Kühlschmierstoffbad recycelt wird.

Inspiziert durch die bakterizidfreie dualCys-Technologie hat Henkel eine komplette Palette an einkomponentigen Standard- und Spezialprodukten entwickelt:

- **Bonderite L-MR 20717** ist das Universalprodukt, geeignet für nahezu alle Anwendungen zur spanabhebenden Bearbeitung und eine große Bandbreite an Produktionsprozessen und Materialien.
- **Bonderite L-MR 21164** wurde für die Bearbeitung verschiedener Sondermaterialien entwickelt, wie Messing, Kupfer, verzinkte Aluminiumlegierungen und reines Magnesium. Das Produkt zeigt eine hohe Stabilität auch bei sehr hohen Wasserhärten.



LOCTITE BONDERITE TECHNOMELT TEROSON AQUENCE Ceresit



Alle Produkte sind bor- und formaldehydfrei und bieten ausgezeichnete Eigenschaften hinsichtlich Biostabilität, Korrosionsschutz, Schmierfähigkeit und Reinigung. Dank der sehr feinen Dispersion sind sie auch für eine große Bandbreite an Wasserhärten und Anwendungen geeignet und ermöglichen Verbesserungen hinsichtlich Nachhaltigkeit sowie erhebliche Kosteneinsparungen.

Bonderite dualCys hat in den vergangenen 18 Monaten über alle Systeme und alle Kundenanlagen hinweg den **Kühlschmierstoffverbrauch um 60 Prozent gesenkt**. Der Prozess hat sich bei nahezu allen Metallwerkstoffen in der Automobilindustrie weitgehend durchgesetzt und dringt rasch auch in andere Marktsegmente vor.

Erfolgreiche Partnerschaft

Mapal Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG nutzt das System beispielsweise für die Bearbeitung von Sonderwerkzeugen für einen Hersteller von Bergbaubohrkronen. Mit Bonderite dualCys konnte der Kunde den Prozess beschleunigen und gleichzeitig auf den Einsatz von Lösemitteln verzichten, die zuvor erforderlich waren, um das Kühlschmiermittel von den bearbeiteten Oberflächen zu entfernen.

In einem weiteren Schritt in Richtung noch größerer Effizienz und Nachhaltigkeit hat Henkel mit dem in Hamburg ansässigen Unternehmen LDT Dosiertechnik zusammengearbeitet, um den dualCys-Prozess mit LDT Dosatron Proportionaldosierern zur Dosierung des Kühlschmierstoffs zu kombinieren. Diese wasserangetriebenen Pumpen kommen ohne elektrischen Strom oder andere Energiequellen wie Druckluft aus.

Martin Desinger, Business Development Manager bei Henkel Adhesive Technologies für Schmierstoffe, Europa, kommentiert: „In enger Zusammenarbeit mit LDT Dosatron ist es uns gelungen, ein maßgeschneidertes, Plug-and-Play-System‘ zu entwickeln, das in kundenspezifischen Konfigurationen zur Integration in neue oder bestehende Bonderite dualCys Prozesslinien zur Verfügung steht.“

Bessere Arbeitsbedingungen und Prozessergebnisse

Der Bonderite dualCys Prozess von Henkel nutzt die Synergie zwischen Schmierstoff und Reiniger: Bonderite C-NE 10466, ein wasserbasierter Hochleistungs-Neutralreiniger, und Bonderite L-MR 21466 Kühlschmierstoff. Der Reiniger produziert bei den meisten üblichen Wasserhärten keinen Schaum, bietet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz und kann bei Raumtemperatur angewendet werden. Der Kühlschmierstoff ist feindispers. Beide Produkte sind bor- und bakterizidfrei und haben eine sehr gute Biostabilität. Das System ist für die meisten Metallsubstrate geeignet, zum Beispiel Stahl, Edelstahl, Gusseisen und Aluminiumlegierungen.



Der Bonderite dualCys Prozess spart Wasser und senkt den Energieverbrauch, da das Reinigerbad bei niedrigerer Temperatur betrieben werden kann. Neben der Minimierung des Entsorgungsaufwands bei gleichzeitig niedrigen Ausschussraten und hohen Oberflächenqualitäten sorgt Bonderite dualCys dank des Einsatzes sichererer, berechenbarer Lösungen auch für bessere Arbeitsbedingungen. In der Automobilindustrie kann der Prozess OEMs, Zulieferern und metallbearbeitenden Unternehmen gleichermaßen Wettbewerbsvorteile verschaffen, indem er kosteneffizientere, nachhaltigere Prozesse zur Herstellung von Metallteilen wie Antriebsstrangkomponenten, Rädern, Kompressoren für Klimaanlage und andere spanend zu bearbeitende Teile ermöglicht.

„Der Bonderite dualCys-Prozess ist ein einzigartiges Konzept für die spanende Bearbeitung und Prozessreinigung im Metallbearbeitungsmarkt“, ergänzt Desinger. „Das Recycling des Reinigers anstelle der Entsorgung und die Nutzung seiner Synergien mit dem wasserlöslichen Kühlschmierstoff führen zu einer exzellenten Kombination aus hoher Schmierfähigkeit, überragender Sauberkeit der Teile und ausgezeichnetem Korrosionsschutz.“

Verbesserte Schmierung für längere Werkzeugstandzeiten

Der Bonderite dualCys-Prozess führt dank der deutlich höheren Schmierfähigkeit und der herausragenden Reinigungseigenschaften gegenüber herkömmlichen Produkten zu einer erheblichen Verlängerung der Standzeit der Bearbeitungswerkzeuge. Und aufgrund der kombinierten Formulierung bietet der Kühlschmierstoff zudem Vorreinigungseigenschaften. In der Produktion können bis zu 40 Prozent Prozesskosten eingespart und die Ausschleppung des Kühlschmierstoffs um bis zu 70 Prozent reduziert werden.

Henkel präsentiert seinen erfolgreichen Bonderite dualCys Prozess auf der EMO Hannover 2017 vom 18. bis 23. September (Halle 6, Stand K01).

Weitere Informationen zum Bonderite dualCys Prozess von Henkel finden Sie unter www.henkel-automotive.com/dualcys.

Bonderite ist eine eingetragene Marke der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.



Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Henkel einen Umsatz von 18,7 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 3,2 Mrd. Euro. Allein die drei Top-Marken Persil, Schwarzkopf und Loctite erzielten dabei einen Umsatz von mehr als 6 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 50.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse.

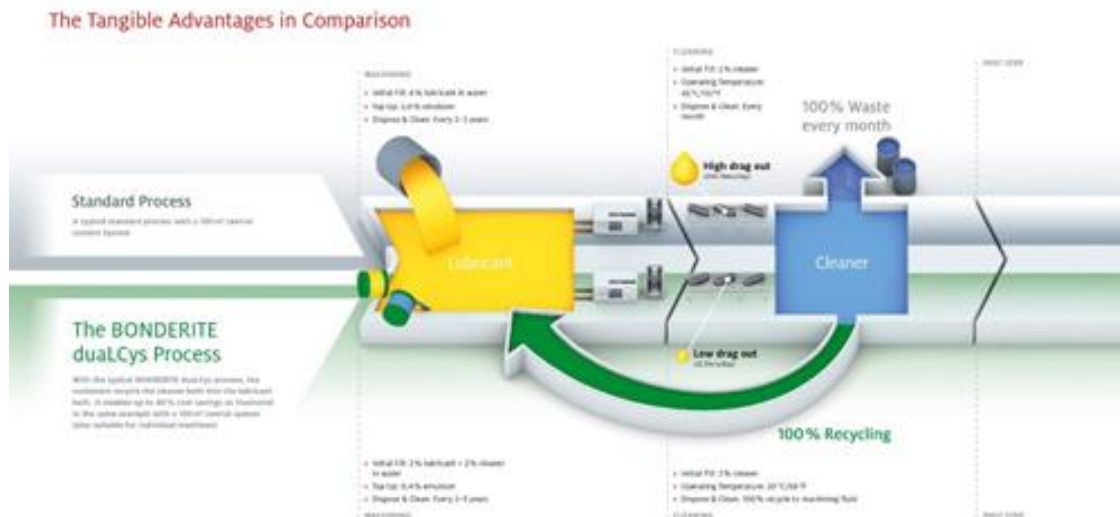
Kontakt Kathrin Fuss
Telefon +49 211 7970
E-Mail

Kevin Noels
+31 164 317 011
knoels@emg-pr.com

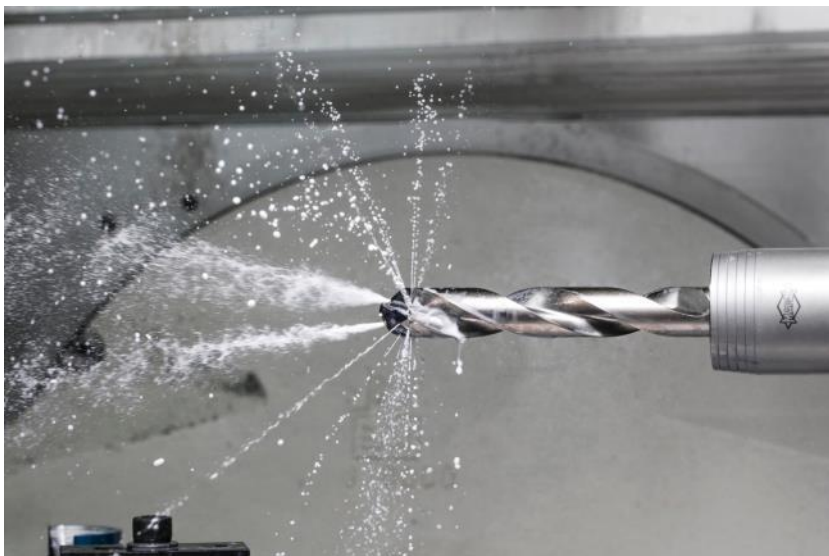
Henkel AG & Co. KGaA

EMG

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Der Bonderite dualCys-Prozess von Henkel ist ein innovativer 2-Komponenten-Prozess, bei dem der Reiniger in das Schmiermittelbad recycelt werden kann. Das duale System umfasst eine Vorreinigung während der Bearbeitung und bietet eine schaumarme Reinigung bei niedrigen Temperaturen mit hoher Kühl- und Schmierleistung und hervorragendem Korrosionsschutz. Durch die Umstellung auf das neue System können durch niedrigeren Produktverbrauch, Reduzierung des Entsorgungsaufwands und Senkung des Energieverbrauchs Kosteneinsparungen von bis zu 40 % erzielt werden. (Foto: Henkel, PR041)



Mit Bonderite dualCys kann MAPAL die Bearbeitung beschleunigen und gleichzeitig auf den Einsatz von Lösemitteln verzichten, die zuvor erforderlich waren, um das Kühlschmiermittel von den bearbeiteten Oberflächen zu entfernen. (Foto: Henkel, PR041)



Andreas Rotenberger von MAPAL's F&E-Team und Jürgen Schöllkopf, Projektmanager Kühlschmierstoffe bei Henkel Adhesive Technologies, während eines regelmäßigen Supporttermins im Gespräch über die Leistung von Bonderite dualLCys. (Foto: Henkel, PR041)

Die Pressemitteilung und Fotos zum Thema können Sie von www.PressReleaseFinder.com herunterladen.
Kontakt für besonders hoch auflösende Bilder: Kevin Noels (knoels@emg-pr.com, +31 164 317 011).