

30.05.2016

Klebstoffe für die nächste Stufe der Lebensmittelsicherheit

360 Grad Sicherheit und Kompetenz für die flexible Verpackung

Henkels neueste Generation an schnell laufenden und schnell aushärtenden Kaschierklebstoffen öffnet ein neues Kapitel der Lebensmittelsicherheit für flexible Verpackungen. Über seine innovativen Kaschierklebstoffe hinaus liefert der Düsseldorfer Spezialist zudem Informationen und Schulungen rund um das Thema sichere Lebensmittelverpackungen, zum Beispiel auf seinem Onlineportal, in zahlreichen Webinaren oder Kundenveranstaltungen.

Der globale Markt flexibler Verpackungen für Konsumenten wächst, nach einer Studie von Smithers Pira aus dem letzten Jahr, bis 2020 auf 114 Mrd. US-Dollar. 75 Prozent dieser Packmittel werden in den Lebensmittelmarkt geliefert, in dem die sichere Einhaltung der gültigen, gesetzlichen Richtlinien der wichtigste Schlüssel für nachhaltigen Erfolg ist. Für die Industrie stellt sich heute die Aufgabe, neben kontinuierlicher Optimierung der Lebensmittelsicherheit und des Arbeitsschutzes auch den gestiegenen Anforderungen an Flexibilität und Performance gerecht zu werden. Effiziente Prozesse, schnelle Maschinengeschwindigkeiten und sicheres Handling sind dafür ebenso unerlässlich, wie ein erfahrener und kompetenter Partner.

360 Grad Kompetenz und Sicherheit

Henkel Adhesive Technologies ist der weltweit führende Lösungsanbieter für Klebstoffe, Dichtstoffe und funktionale Beschichtungen. Der Geschäftsbereich von Henkel hat sich darüber hinaus zu einem führenden Experten für Klebstoffe im Bereich lebensmittelsichere Verpackungen entwickelt. Henkel bietet seinen Kunden über einen 360 Grad-Ansatz Kompetenz und Sicherheit – von der Auswahl der Rohstoffe über Produktentwicklung, Analytik und technischem Kundenservice bis hin zu toxikologischen Bewertungen sowie Weiterbildungen über exklusive Kundenveranstaltungen, Webinare und Trainings.

LA 7796/LA 6166: Der nächste Schritt für lebensmittelsichere Verpackungen

Die langjährige Expertise von Henkel bei der Entwicklung polyurethanbasierter Klebstoffe zeigt sich bei seiner neuesten Generation an schnell laufenden, schnell aushärtenden, lösungsmittelfreien Kaschierklebstoffen. Qualität und Performance sichern die Klebstoff-Experten für Lebensmittelverpackungen dabei nicht nur über ihre innovativen Klebstoffformulierungen. Eine entscheidende Rolle spielt auch die sorgfältige Auswahl optimal geeigneter Rohstoffe von bevorzugten Lieferanten, die einen strengen Qualifizierungsprozess durchlaufen müssen.

Die jüngste Innovation im Bereich Kaschierklebstoffe kommt aus Henkels Loctite Liofol-Familie und trägt die Bezeichnung LA 7796/LA 6166. Das neue lösungsmittelfreie Klebstoffsystem für flexible Verpackungen besticht nicht nur durch seine ausgezeichnete Verarbeitbarkeit. Loctite Liofol LA 7796/LA 6166 trägt auch dem gestiegenen Anspruch nach lebensmittelsicheren Verpackungen Rechnung. Es bietet einen sehr raschen Abbau primärer aromatischer Amine und ist frei von zyklischen Estern, die in vielen polyurethanbasierten Komponenten auftreten und zur Gruppe der NIAS (non intentionally added substances) gehören.

Darüber hinaus punktet das Klebstoffsystem auch beim Arbeitsschutz. Der unerwünschte Effekt des Nebelns bei höherer Verarbeitungsgeschwindigkeit wird durch die Eigenschaften des Klebstoffes deutlich reduziert. Für Hersteller, Anwender und Konsumenten bietet der Klebstoff damit eine neue Stufe an Lebensmittelsicherheit und Arbeitsschutz.

On Top: Performance und Effizienz

Der Markt für flexible Verpackungen hat sich nicht nur in Bezug auf die Anforderungen bei der Lebensmittelsicherheit verändert. Die Ansprüche an das Packmittel steigen auch durch neue Verpackungsdesigns. Gleichzeitig muss den gestiegenen Erfordernissen hinsichtlich Kosteneffizienz Rechnung getragen werden. Henkels Loctite Liofol LA 7796/LA 6166 überzeugt in diesem Umfeld mit hoher Verarbeitungsgeschwindigkeit, rascher Weiterverarbeitung sowie einer schnellen Aushärtung. Es ermöglicht eine zügige Auslieferung und trägt damit wesentlich zur Verbesserung des Cash Networking Capital bei. Damit ist Loctite Liofol LA 7796/LA 6166 ein Schlüsselbaustein für effiziente und sichere Prozesse, die sich in hoher Produktqualität sowie optimierten Produktions- und Lieferzeiten niederschlagen. Loctite Liofol LA 7796/LA 6166 ist zur Kaschierung transparenter, metallisierter Folien sowie Aluminium in Lebensmittelverpackungen vorgesehen und deckt ein Anwendungsspektrum bis hin zur Pasteurisation ab.

Produktinnovationen auf der drupa

Henkel präsentiert seine Produktinnovationen und Systemlösungen vom 31. Mai bis zum 10. Juni 2016 auf der drupa. Unter dem Motto „Henkel what’s next? Discover adhesive and coating solutions“ stehen die Experten in Halle 14, Stand B04 für weiterführende Informationen zur Verfügung.

Loctite ist eine eingetragene Marke der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.

Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in drei Unternehmensbereichen tätig: Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit rund 50.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2015 erzielte Henkel einen Umsatz von 18,1 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2,9 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

Kontakt	Kerstin Paschen	Presse Büro: Rashid Elshahed
Telefon	+49 211 797-4858	+49 8912445158
E-mail	kerstin.paschen@henkel.com	henkel.adhesive-technologies@emanatepr.com

Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)

Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://www.henkel.de/presse>

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Zusätzlich zur Lebensmittelsicherheit müssen Verpackungsklebstoffe auch gestiegenen Anforderungen an Flexibilität und Performance gerecht werden