

Presseinformation

27. März 2016

Verbesserte Flächendichtung

Loctite 518 härtet auf Oberflächenverunreinigungen aus und bietet eine höhere Flexibilität und Haftung

Henkel hat eine neue innovative Formulierung für die Flächendichtung Loctite 518 entwickelt, die auch auf leichten Oberflächenverunreinigungen aushärtet und darüber hinaus eine höhere Elastizität und Haftung sowie ein verbessertes Aushärteverhalten ohne Primer auf passiven Metalloberflächen bietet.

Loctite-Flächendichtungen sind eine zuverlässige Alternative zu herkömmlichen Pressdichtungen, die Leckagen bei Flanschverbindungen verhindern und die Baugruppe intakt halten. Seit mehr als 60 Jahren unterstützen Loctite-Flächendichtungen die Industrie und tragen zu ihrem Erfolg bei, indem sie die Zuverlässigkeit erhöhen und außerplanmäßige und kostspielige Stillstandszeiten und Anlagenausfälle reduzieren.

Die neue ölbeständige Formulierung von Loctite 518 sorgt für ein gleichmäßigeres Aushärten unter praktischen Produktions- und Wartungsbedingungen und verbessert so die Qualität. Sie bietet eine höhere Festigkeit auf verunreinigten industriellen Oberflächen sowie passiven Flanschwerkstoffen. Dies vereinfacht die Anwendung und senkt die Kosten. Loctite 518 weist eine verbesserte Elastizität und Haftung auf und unterstützt so dünnere, leichtere Flanschdesigns. Das robuste Aushärteverhalten und die gute Haltbarkeit sorgen für eine bessere Leistung unter rauen Betriebsbedingungen.

Loctite 518 ist ein semielastisches, mittelfestes anaerobes Dichtungsmaterial für Flanschverbindungen aus Gusseisen, Aluguss und Stahl. Das Produkt füllt bis zu 0,25 mm breite Spalte und bildet eine semielastische, chemikalienbeständige Dichtung, die nicht reißt oder sich zersetzt. Die Teile sind einfach durch Aufbringen einer Spaltkraft zwischen den Flanschen zu demontieren, selbst nach längerem Betrieb. Loctite-Flüssigdichtungen bieten eine ausgezeichnete Medienbeständigkeit. Pressdichtungen und O-Ringe entfallen, während die erforderliche Vorspannkraft in der Baugruppe erhalten bleibt.

Über Loctite Adhesives

Industrieklebstoffe verändern die Welt der Produktion radikal, und Loctite-Klebstoffe stehen von jeher an der Spitze der Innovation. Seit mehr als 60 Jahren tragen Loctite-Produkte zu einer dramatischen Steigerung der Zuverlässigkeit von verschraubten und verklebten Baugruppen bei. Von Entwicklung und Konstruktion über die Produktion bis hin zur Wartung bietet die Marke Loctite Lösungen für jeden einzelnen Prozessschritt. Um sich davon zu überzeugen, wie Loctite-Klebstoffe Produktions- und Wartungsprozesse verändern, besuchen Sie www.loctite.com.

Loctite ist eine eingetragene Marke der Henkel-Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.

Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in den drei Geschäftsfeldern Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies tätig. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit fast 50.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2015 erzielte Henkel einen Umsatz von 18,1 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2,9 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://www.henkel.de/presse>

Kontakt	Daniela Schenkel	Holger Elfes
Telefon	+49 211 797-99 47	+49 211 797-99 33
E-Mail	daniela.schenkel@henkel.com	holger.elfes@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Loctite 518 ist in 50-ml und 300-ml-Gebinden erhältlich.



Loctite 518 ist ideal geeignet für steife Flanschverbindungen aus Eisen, Stahl und Aluminium.