

## Presseinformation

7. Januar 2016

Henkel Kleb- und Dichtstoffe

### Effiziente Dichtsysteme in der Fluidtechnik

Düsseldorf – Der Markt für leistungsfähige Fluidtechnologie wächst stetig: Hydraulik- und Pneumatiklösungen sind im Maschinenbau zunehmend gefragt. Durch die Integration neuer Werkstoffe und modernster Elektronik entstehen immer intelligentere fluidtechnische Antriebssysteme. Hersteller von Fluidtechnik stehen gleichzeitig vor der Herausforderung, die Zuverlässigkeit und Effizienz ihrer Produkte kontinuierlich zu steigern. Das Fügeverfahren Kleben leistet dazu einen erheblichen Beitrag: Unter den Marken Loctite, Bonderite, Technomelt und Teroson bietet Henkel ein komplettes Portfolio an Kleb- und Dichtstoffen, die den Marktanforderungen Rechnung tragen.

Selbst minimale Undichtigkeiten in hydraulischen und pneumatischen Systemen können horrenden Schäden verursachen. Leckage-Sicherheit hat deshalb für die Hersteller von Fluidtechnik oberste Priorität. Neben maximaler Zuverlässigkeit müssen Pumpen, Motoren, Zylinder und Ventile durch Kosten- und Energieeffizienz überzeugen. Schlüssel zum Erfolg sind moderne Hochleistungskleb- und Dichtstoffe: Sie beeinflussen maßgeblich die Leistungsfähigkeit und die Kostenstruktur bei der Herstellung von Hydraulik- bzw. Pneumatik-Komponenten. Ob zum Fügen von Welle-Nabe-Verbindungen, zur Schraubensicherung, für Gewinde- und Flächendichtungen, für strukturelle Klebungen oder Verguss-Anwendungen – Henkel bietet Kunden für ihre Prozesse umfassende Lösungen aus einer Hand.



**LOCTITE BONDERITE TECHNOMELT TEROSON AQUENCE Ceresit**

### **Dichtigkeit erhöhen, Kosten reduzieren**

Die Vorteile der Füge-technik Kleben zeigen sich beispielsweise beim Abdichten von Flanschen. Flüssige anaerobe Flächendichtungen, wie Loctite 518, sind eine zuverlässige, kosteneffiziente Alternative zu herkömmlichen O-Ring-Anwendungen. Der flüssige Dichtstoff bewirkt vollständigen Stoffschluss zwischen den Flanschflächen, ist in puncto chemischer Beständigkeit O-Ring-Abdichtungen überlegen und erhöht dadurch die Betriebssicherheit.

Die aufwändige Bearbeitung des Flansches für die O-Ring-Anwendung, wie zum Beispiel das Fräsen einer Nut, entfällt ebenso wie die Lagerung unterschiedlicher O-Ring-Größen für verschiedene Anwendungen. Loctite 518 eignet sich für die Abdichtung von Flanschen jeglicher Größenordnung. Dadurch können Hersteller die Zuverlässigkeit ihrer Produkte erhöhen und die Kosten sowie Komplexität ihrer Prozesse reduzieren.

### **Komplettlösungen für die gesamte Wertschöpfungskette**

Henkel bietet für die Fluidtechnik nicht nur Lösungen zum Kleben und Dichten, sondern auch zum Reinigen, Schützen und Dosieren: So lassen sich mit den hochwirksamen wasser- und lösemittelbasierten Loctite Reinigern Öle, Fette, Schmierflüssigkeiten sowie andere beeinträchtigende Rückstände vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen zuverlässig entfernen. Der sorgfältig abgestimmte Reinigungsprozess ist unerlässlich für eine sichere Klebung.

Ebenso wichtig wie die gründliche Reinigung sind Metall-Vorbehandlung und Konversionsbeschichtung. Henkel Funktionsbeschichtungen der Marke Bonderite erhöhen die Korrosionsbeständigkeit und helfen, Produktionsprozesse effizienter sowie kostengünstiger zu gestalten.

Weiterer Mehrwert für Hersteller der Fluidtechnik: Für die Applikation stehen bei nahezu allen Loctite Kleb- und Dichtstoffen maßgeschneiderte Dosiersysteme zur

Verfügung. Aus der damit einhergehenden Vermeidung von Dosierfehlern und Zeitverlusten ergibt sich zusätzliches Einsparpotenzial.

Fazit: Ob verbesserte Lebensdauer, sauberere und energieeffizientere Systeme, Geräuschreduzierung oder niedrigere Kosten – mit dem umfangreichen Henkel Komplettportfolio können Hersteller von Fluidtechnik den wachsenden Marktanforderungen effektiv entgegentreten. Dank globaler Präsenz sowie technischer Kompetenz von Henkel sind weltweite Produktverfügbarkeit und Unterstützung gewährleistet.

Weitere Informationen: [www.henkel-adhesives.de](http://www.henkel-adhesives.de), [www.loctite.de](http://www.loctite.de)

**Loctite, Bonderite, Technomelt und Teroson sind eingetragene Marken der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.**

Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in drei Unternehmensbereichen tätig: Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit rund 50.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2014 erzielte Henkel einen Umsatz von 16,4 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2,6 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

**Fotomaterial finden Sie im Internet unter://www.henkel.com/press**

Kontakt	Daniela Schenkel	Holger Elfes
Telefon	+49 211 797-99 47	+49 211 797-99 33
E-Mail	daniela.schenkel@henkel.com	holger.elfes@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Material ist verfügbar:



Es gibt viele Komponenten in der Fluidtechnik, z.B. den pneumatischen Schraubenkompressor.



Es gibt viele Komponenten in der Fluidtechnik, z.B. den Hydraulikzylinder.



Loctite 518 ist ein semiflexibles Produkt für bearbeitete, verwindungssteife Metallflansche.



Fluidtechnik kommt in zahllosen Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen zum Einsatz