

## Presseinformation

13.08.2014

Bonderite L-MR: Neue Generation bakterizidfreier Kühlschmierstoffe

### **Bakterien bleiben in der Metallbearbeitung draußen**

Als führender Anbieter von Klebstoffen, Dichtstoffen und funktionalen Beschichtungen entwickelt Henkel maßgeschneiderte Lösungen für Industriekunden, die dank innovativer Produkte ihre Prozesse effizienter und nachhaltiger gestalten können. In der Metallbearbeitung stehen in diesem Zusammenhang unter anderem Kühlschmierstoffe im Blickpunkt, die dafür sorgen, dass sich Werkzeuge beim Bohren, Fräsen, Drehen oder Schleifen selbst unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen nicht so schnell abnutzen und somit möglichst lange Werkzeugstandzeiten sicherstellen. Mit Bonderite L-MR bietet Henkel eine innovative Kühlschmierstoff-Reihe, die bakterizidfrei und geruchsfrei ist und – auch aufgrund ihrer hohen Hartwasserstabilität – sehr lange Badstandszeiten ermöglicht.

Seit ihrer Markteinführung haben sich die Emulsionen der Marke Bonderite L-MR bereits im industriellen Einsatz bei führenden Herstellern von Bau- und Landmaschinen sowie namhaften Automobilherstellern und -zulieferern bewährt. Mit einer neuartigen Kombination von Inhaltsstoffen gelang Henkel die Entwicklung von Emulsionen, die bei üblicher Einsatzkonzentration eine extrem lange Einsatzdauer bieten und dies auch bei hartem Wasser. Die Formulierung ist bakterizidfrei, sodass der wiederholte Zusatz von toxischen Bakteriziden entfällt. Im Ergebnis werden dank der deutlich längeren Einsatzdauer der Bonderite L-MR Kühlschmierstoffe die Umweltauswirkungen reduziert und Kosten deutlich gesenkt. Für Kunden ergeben sich Kostenvorteile zum einen dadurch, dass die Produkte sehr einfach gesteuert werden können, und zum anderen indem aufwändiges Ersetzen und Entsorgen entfallen. Die Bonderite L-MR Serie bietet verschiedene Kühlschmierstoffe, die mit Blick auf den Bedarf spezifischer Schmierleistungen für unterschiedliche Anwendungen sowie Inhaltsstoffe entwickelt wurden.



## **Lösung eines zentralen Problems: Generieren von langen, problemlosen Badstandzeiten**

Die langlebige Emulsion mit geringer Schaumneigung bei weichem Wasser und hoher Hartwasserbeständigkeit löst ein zentrales Problem beim Einsatz von wassermischbaren Kühlschmierstoffen: Lange Badstandzeiten, insbesondere auch in Kombination mit längeren Maschinenstillstandzeiten, wie zum Beispiel während des Betriebsurlaubs. Um das Problem von Geruchsbildung zu vermeiden, gab es bisher zwei Möglichkeiten: Zum einen die Verwendung von konventionellen, bakterizidfreien Kühlschmierstoffen, bei denen das Bakterienwachstum zunächst toleriert und erst ab einer bestimmten Konzentration durch den Einsatz von Bakteriziden bekämpft wird. Nachteilig ist hierbei, dass die abgetöteten Keime ein hervorragender Nährboden für die nächste Bakteriengeneration sind und das Verfahren in immer kürzeren Abständen wiederholt werden muss. Die zweite Möglichkeit besteht in bakterizidhaltigen Kühlschmierstoffen, mit denen man versucht, das Bakterienwachstum von Anfang an dauerhaft zu unterdrücken, aber dann in die gleiche Problematik hinein gerät wie bei den konventionellen bakterizidfreien Kühlschmierstoffen, wenn auch mit einer gewissen Verzögerung. Dank des neuen Bonderite L-MR sind sogar längere Stillstandzeiten, wie etwa lange Wochenenden oder Betriebsferien, kein Problem mehr. Auch Fremdölteppiche, auf der Emulsion schwimmend, sind auch ohne aufwändige Prozesse wie Umpumpen oder der teuren Sauerstoffzufuhr unproblematisch gelöst. „Easy-to-use“, hohe Schmierleistung, lange Haltbarkeit, geruchsfrei, schaum- und verbrauchsarm, stabil in Hartwasser, gut verträglich und Kosten reduzierend.

Henkel präsentiert die innovative Kühlschmierstoff-Serie Bonderite L-MR auf der diesjährigen „AMB – Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung“, die vom 16. bis 20. September 2014 in Stuttgart stattfindet.

**Bonderite ist eine eingetragene Marke der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.**

Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in den drei Geschäftsfeldern Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies tätig. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit rund 47.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2013 erzielte Henkel einen Umsatz von 16,4 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2,5 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

**Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://www.henkel.de/presse>**

Kontakt Lisa Kretzberg  
Telefon +49 211 797-56 72

Holger Elfes  
+49 211 797-99 33

E-Mail lisa.kretzberg@henkel.com

holger.elfes@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA

**Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:**



In der Metallbearbeitung sorgen Kühlschmierstoffe dafür, dass sich Werkzeuge beim Bohren, Fräsen, Drehen oder Schleifen selbst unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen nicht so schnell abnutzen.



Mit Bonderite L-MR bietet Henkel eine innovative Kühlschmierstoff-Reihe, die bakterizid- sowie geruchsfrei ist und sehr lange Badstandszeiten ermöglicht.