

Presseinformation

26. Oktober 2026

Neue EU-MDR-konforme lichthärtende Klebstoffe zur Unterstützung regulatorischer Anforderungen in Medizinprodukten

Henkel präsentiert die nächste Generation lichthärtender Klebstoffe für die Fertigung von Medizinprodukten

Düsseldorf – Henkel Adhesive Technologies präsentiert fünf neue lichthärtende Klebstoffe auf dem Markt für medizinische Geräte: Loctite AA 3914, AA 3915, AA 3917, AA 3937 und AA 3964. Diese Produkte wurden im Einklang mit den Anforderungen der EU-MDR hinsichtlich endokriner Disruptoren (ED), CMR-Stoffen und TPO formuliert¹ und speziell für die Herstellung von Medizinprodukten entwickelt. Das neue Portfolio unterstützt Hersteller dabei, regulatorische Anforderungen zu erfüllen und gleichzeitig eine leistungsstarke Klebeverbindung sicherzustellen.

Neben ihrer regulatorischen Ausrichtung bieten die neuen Klebstoffe zahlreiche Leistungsverbesserungen. Dazu zählen eine verbesserte Fluoreszenzstabilität vor und nach der Aushärtung zur Unterstützung der optischen In-Line-Überwachung sowie eine höhere Festigkeitsbeständigkeit in beschleunigten Alterungstests. Dies unterstützt die langfristige Leistungsfähigkeit von Medizinprodukten sowie entsprechende Validierungsanforderungen.

Hersteller von Medizinprodukten passen die Überprüfung der im Produktdesign und in der Fertigung eingesetzten Materialien an die kontinuierlich weiterentwickelten regulatorischen Anforderungen an. Die Medizinprodukteverordnung (EU MDR 2017/745) legt einen stärkeren Fokus auf Stoffe, die als karzinogen, mutagen oder reproduktionstoxisch (CMR) sowie als endokrine Disruptoren (ED) eingestuft werden. Dies veranlasst viele Medizinprodukte-Hersteller dazu, bestehende Materialauswahlkriterien und die Strategien für langfristige Konformität an die geänderten Regularien anzupassen.

Henkels neues Portfolio an Klebstoffen für Medizinprodukte wurde vor dem Hintergrund dieser Branchentrends entwickelt. Die neuen Klebstoffrezepturen wurden im Einklang mit den Anforderungen der EU-MDR hinsichtlich ED-, CMR- und TPO-Inhalten entwickelt¹. Die Produkte beinhalten jeweils weniger als 0,1 Gewichtsprozent an CMR-, ED- und TPO-Inhaltstoffen und wurden gemäß Henkel-internen Prüfprotokollen auf Basis der Norm ISO 10993 getestet. Das Portfolio bietet Herstellern ein breites Spektrum an Klebstofflösungen für medizinische Produkte, die auf zukunftsichere Montageprozesse ausgelegt sind und gleichzeitig die anspruchsvollen Leistungsanforderungen erfüllen.

„Bei Henkel betrachten wir Innovation immer aus der Perspektive der Herausforderungen und Chancen unserer Kunden. Dieses neue Portfolio wurde genau mit diesem Anspruch entwickelt. Es unterstützt Hersteller von medizinischen Produkten dabei, sich auf verändernde regulatorische Anforderungen einzustellen und gleichzeitig Leistung, Zuverlässigkeit und Fertigungseffizienz zu gewährleisten – entscheidende Faktoren für ihren Erfolg. Das Portfolio ist ein weiterer Schritt in unserem kontinuierlichen Engagement, das langfristige Wachstum unserer Kunden zu fördern und Innovationen zu ermöglichen, die die nächste Generation von medizinischen Produkten vorantreiben“, sagte Dr. Julia Kurtz, Director Marketing & Strategy Industrial Adhesives bei Henkel.

Die Einführung des neuen Portfolios unterstreicht Henkels kontinuierliches Engagement für die Medizintechnikbranche durch Werkstoffkompetenz, regulatorisches Fachwissen und anwendungsorientierte Innovationen. Angesichts zunehmend komplexer Produktentwicklungs- und Zulassungsprozesse bleibt der Zugang zu validierten Hochleistungsmaterialien für die Montage ein wichtiger Faktor, um Risiken zu reduzieren, Compliance-Anforderungen zu erfüllen und Innovationen zu beschleunigen.

¹ EU-MDR-konform in Bezug auf Abschnitt 10.4 der Verordnung (EU) 2017/745; bezogen auf die Grenzwerte für ED-, CMR- und TPO-Inhalte. CMR = karzinogene, mutagene oder reproduktionstoxische Inhaltsstoffe; ED = endokrine Disruptoren; TPO = Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid. Alle Angaben, einschließlich Aussagen zur vorgesehenen Eignung für bestimmte Anwendungen, dienen ausschließlich zur Orientierung. Zur Sicherstellung der Eignung für die jeweilige Anwendung empfiehlt Henkel die Durchführung ausreichender eigener Tests

Henkel wird sein neues Portfolio an lichthärtenden Klebstoffen für medizinische Geräte auf folgenden Veranstaltungen präsentieren:

- **MD&M Midwest**, 28.–29. Oktober 2026, Minneapolis, Minnesota, USA
- **COMPAMED**, 16.–19. November 2026, Düsseldorf, Deutschland

Die Expertinnen und Experten des Unternehmens stehen während der Veranstaltungen für Gespräche über regulatorische Anforderungen, Validierungsstrategien und anwendungsspezifische Anforderungen bei der Montage von medizinischen Geräten zur Verfügung.

LOCTITE® ist eine eingetragene Marke von Henkel und/oder seinen Tochtergesellschaften in den USA, Deutschland und anderen Ländern.

Über Henkel

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 20,5 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,0 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 50.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter www.henkel.de

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt Sebastian Hinz
Telefon +49 211 797-85 94
E-Mail sebastian.hinz@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA



Henkel präsentiert die nächste Generation lichthärtender Klebstoffe für die Fertigung von Medizinprodukten.



Das neue Loctite Portfolio unterstützt Hersteller dabei, regulatorische Anforderungen zu erfüllen und gleichzeitig eine leistungsstarke Klebeverbindung sicherzustellen.