

Presseinformation

23. April 2026

Sichere Glasverklebung mit hoher Anfangshaftung und optionaler Nacharbeit

Effiziente Montage, weniger Abfall: PUR-Schmelzklebstoff von Henkel ermöglicht prozessinternes Debonding

Düsseldorf – Henkel Adhesive Technologies erweitert sein Technomelt-Portfolio um eine neue Formulierung: Mit Technomelt PUR 9015 BV/WV steht Herstellern nun ein Polyurethan (PUR)-Schmelzklebstoff zur Verfügung, der eine besonders hohe Anfangsfestigkeit speziell für Glas- und Großflächenanwendungen im Haushaltsgerätebereich bietet. Dies ist überall entscheidend, wo Bauteile direkt nach der Montage stabil sein müssen und gleichzeitig eine robuste, langfristige strukturelle Performance gefordert ist. Dank seiner breiten Substratverträglichkeit, hohen Temperaturbeständigkeit und ausgezeichneten Automatisierbarkeit unterstützt die Lösung eine stabile, effiziente und wirtschaftliche Produktion.

Viele Anwendungen im Haushaltsgerätebereich – darunter Kühlschränke, Waschmaschinen und Klimaanlage – erfordern das Bewegen großer Glaspaneele innerhalb der Fabrik, bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Diese Prozessschritte bergen ein hohes Risiko für Positionsfehler oder optische Defekte. Temporäre Fixiermethoden wie Klebebänder wurden traditionell eingesetzt, um Komponenten während der Aushärtung zu stabilisieren – jedoch verursachen sie zusätzlichen Zeit-, Arbeits- und Materialaufwand. Technomelt PUR 9015 BV/WV eliminiert diesen Zusatzaufwand vollständig, da die hohe Anfangsfestigkeit bereits wenige Minuten nach der Applikation eine sichere Handhabung ermöglicht. Gleichzeitig kann der Klebstoff – trotz seiner hohen Festigkeit – bei Produktionsfehlern bis zu zwei Stunden nach der Verarbeitung thermisch angelöst und rückstandsfrei abgelöst werden. Dies ermöglicht die Wiederverwendung hochwertiger Komponenten und reduziert Ausschuss erheblich.

„Moderne Premium-Haushaltsgeräte integrieren zunehmend Glas und anspruchsvoll bedruckte Glaspaneele, da das Design immer smarter und eleganter wird“, erklärt Leandro Pedro, Global Market Strategy Manager bei Henkel. „Gerade in solchen Prozessen ist die

Kombination aus schneller Weiterverarbeitung, hoher Stabilität und der Option zur Nacharbeit ein entscheidender Wettbewerbsvorteil. Überflüssige Arbeitsschritte entfallen – und die Kosten sinken.“

Technomelt PUR 9015 BV/WV zeichnet sich durch eine Reihe produktionstechnisch relevanter Eigenschaften aus. Der Klebstoff bietet eine außergewöhnlich hohe Anfangshaftung auf Glas sowie auf unterschiedlichen Substraten wie ABS, PCM und Aluminium, sodass selbst anspruchsvolle Materialkombinationen sicher und stabil gefügt werden können. Gleichzeitig überzeugt die Formulierung durch eine hohe Kriechfestigkeit bei 40 °C unter vertikaler Belastung, was insbesondere bei schweren oder großformatigen Paneelen eine dauerhaft zuverlässige Positionierung gewährleistet. Je nach spezifischer Ausführung liegt die Offenzeit bei 23 °C zwischen zweieinhalb und acht Minuten und ermöglicht damit eine flexible Verarbeitung, ohne die Taktzeiten in der Produktion zu beeinträchtigen. Ergänzt wird dieses Leistungsprofil durch eine hohe thermische Beständigkeit, die den Einsatz des Klebstoffs auch unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen erlaubt. Darüber hinaus sorgt die niedrige Viskosität für ein sauberes, kontrolliertes Dosierverhalten sowohl im manuellen Auftrag als auch in automatisierten Applikationssystemen und trägt so maßgeblich zu Prozesssicherheit, Effizienz und hohem Durchsatz bei.

Pedro ergänzt, dass Technomelt PUR 9015 BV/WV vollständig im Einklang mit Henkels Nachhaltigkeitsansatz steht: „Dieser Klebstoff verbindet Glaspaneele zuverlässig ohne zusätzliche Fixiermaterialien, ermöglicht Nacharbeit durch kontrolliertes Debonding, spart Produktionszeit und reduziert Abfall. Erste Anwender von Technomelt PUR 9015 BV/WV sehen bereits deutliche Einsparungen bei Kosten und Ausschuss.“ Obwohl der erste Fokus auf dem Haushaltsgerätebereich liegt, eignet sich Technomelt PUR 9015 BV/WV auch für viele weitere industrielle Anwendungen, in denen schnelle Bauteilbewegungen und Rework-Möglichkeiten entscheidend sind.

TECHNOMELT® ist eine eingetragene Marke von Henkel und/oder seinen Tochtergesellschaften in den USA, Deutschland und anderen Ländern.

Über Henkel

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2025 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 20,5 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,0 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 47.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter www.henkel.de

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

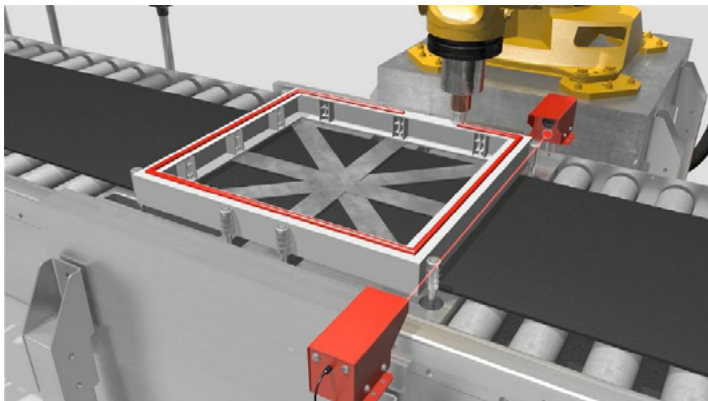
Kontakt Caroline Sach
Telefon +49 211 797-3479
E-Mail caroline.sach@henkel.com

Svenja Meurer
+49 2602 950 99-15
svm@additiv.de

Henkel AG & Co. KGaA

additiv • Eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG.

Henkel AG & Co. KGaA



Technomelt 9015 BV/WV überzeugt durch eine hervorragende Anfangshaftung, eine einfache Applikation und eine zuverlässige Performance über einen breiten Temperaturbereich in der Produktion.



Die Marktnachfrage nach modernen, smarten Geräte-Designs – insbesondere Modellen mit Glaspaneelen – steigt kontinuierlich und stellt neue Leistungsanforderungen an Klebstofftechnologien.