



## Presseinformation

10. Februar 2026

Nachhaltige Lösung Loctite Stycast UV 7998 schützt gängige Elektronikanwendungen

### **Lösungsmittelfrei, UL 94 V-0-zertifiziert und kosteneffizient: Henkel erweitert sein Portfolio an Conformal Coatings**

Düsseldorf – Mit der Markteinführung von Loctite Stycast UV 7998 ergänzt Henkel sein mehrfach ausgezeichnetes Portfolio an Beschichtungen für Leiterplatten, den sogenannten Conformal Coatings, mit einer neuen Formulierung. Dank der UL 94 V-0-Zertifizierung und der Ausrichtung auf Nachhaltigkeit und Kosteneffizienz erfüllt das neue Material den Marktbedarf nach einem leistungsstarken Elektronikschutz mit attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Material eignet sich für zahlreiche Anwendungen – darunter Haushaltsgeräte, Beleuchtung, Unterhaltungselektronik und Automotive.

Conformal Coatings sind dünne polymere Beschichtungen, die auf Leiterplatten und Komponenten aufgebracht werden. Sie bieten Elektronikanwendungen Schutz vor Feuchtigkeit, Staub, Chemikalien oder anderen Umgebungsbedingungen, die Leistung und Lebensdauer beeinflussen können. Loctite Stycast UV 7998 bietet diesen essenziellen Schutz – und senkt gleichzeitig Kosten sowie Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltbelastungen dank seiner lösungsmittelfreien Zusammensetzung.

„Die Anforderungen an Energieeffizienz, Serienproduktion, Arbeitssicherheit, Kosten und Leistung zu erfüllen und gleichzeitig anspruchsvolle Zertifizierungsstandards einzuhalten, ist eine enorme Herausforderung“, erklärt Oliver Steinbach, Global Innovation Project Manager bei Henkel. „Unser Ziel war es, eine neue Generation an Conformal Coatings zu entwickeln, die erstklassige Performance liefert, höchste Nachhaltigkeitskriterien erfüllt und die Prozesseffizienz optimiert. Loctite Stycast UV 7998 erreicht genau diese Ziele und bietet dem Elektronikmarkt eine Schutzbeschichtung, die Vertrauen schafft und Henkels zweckorientierten Innovationsansatz unterstreicht.“

Bei Verarbeitung und Leistung setzt Loctite Stycast UV 7998 neue Maßstäbe: Das Material lässt sich leicht auftragen, bietet eine selbstdnivellierende Verteilung über die gesamte

**LOCTITE TECHNOMELT BONDERITE TEROSON AQUENCE Ceresit**



Seite 1/3

Leiterplattenbaugruppe, ausgezeichnete Benetzung und eine gleichmäßige Beschichtung ohne Lufteinschlüsse. Die Aushärtung erfolgt innerhalb von Sekunden mit energieeffizientem UV-Licht, gefolgt von einer sekundären Feuchtigkeitsaushärtung. Danach ist die Leiterplatte zuverlässig gegen Umwelteinflüsse und Verunreinigungen geschützt.

Durch seinen starken Nachhaltigkeitsfokus kann Loctite Stycast UV 7998 Elektronikherstellern ermöglichen, ihre CO<sub>2</sub>-Emissionen um bis zu 40 % zu reduzieren (verglichen mit lösungsmittelhaltigen Formulierungen), die Arbeitssicherheit zu verbessern und erhebliche Kostenvorteile zu realisieren. Im Vergleich zu lösungsmittelbasierten Conformal Coatings wird bis zu viermal weniger Sprühvolumen benötigt, um eine vergleichbare Schichtdicke zu erzielen. Zusätzlich zur Eliminierung flüchtiger organischer Verbindungen ist das Material zinnfrei, halogenfrei, BPA-frei sowie RoHS- und REACH-konform.

Steinbach betont zudem, dass die Leistungsfähigkeit des Materials bereits erfolgreich im Markt bestätigt wurde: „Im Bereich Haushaltsgeräte, in dem Zuverlässigkeit, Lebensdauer und Garantiesicherheit entscheidend sind, erzielen wir bereits hervorragende Anwendungsergebnisse. Dieses Produkt wurde als massentaugliche Lösung für die gängigen Elektronikanwendungen entwickelt – als Ergänzung unseres bestehenden Portfolios und zur Schließung einer bisher unbesetzten Lücke. Die frühe Marktakzeptanz zeigt: Loctite Stycast UV 7998 trifft genau den Bedarf.“

### **Über Henkel**

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 21,6 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,1 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 47.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter [www.henkel.de](http://www.henkel.de)

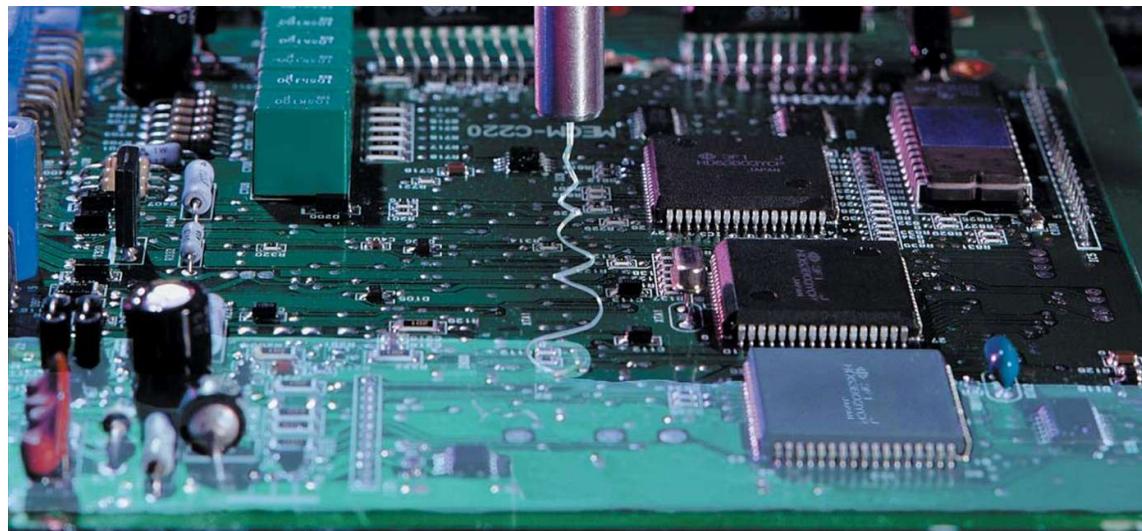
**Fotomaterial finden Sie im Internet unter [www.henkel.de/presse](http://www.henkel.de/presse)**

Kontakt      Caroline Sach  
Telefon      +49 211 797-3479  
E-Mail      caroline.sach@henkel.com

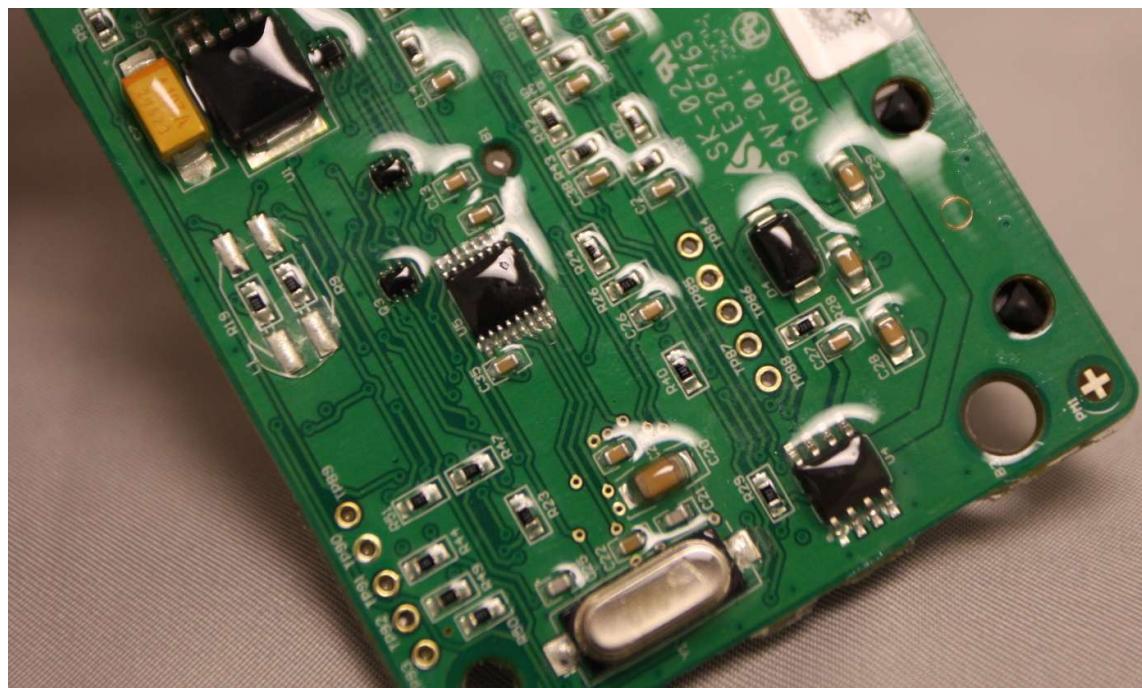
Svenja Meurer  
+49 2602 950 99-15  
svm@additiv.de

Henkel AG & Co. KGaA

additiv • Eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG.



Conformal Coatings werden auf Leiterplatten und Bauteilen aufgebracht, um sie vor Feuchtigkeit, Staub, Chemikalien und anderen Umwelteinflüssen zu schützen.



Conformal Coatings können die Leistung und Lebensdauer von Leiterplatten und anderen elektronischen Bauteilen verbessern.