Presseinformation

24. September 2025

Lösungen für wachsende Anforderungen im modernen Gesundheitswesen

Expertise von Loctite treibt Innovationen in der Herstellung von Medizingeräten voran

Düsseldorf – Henkel Adhesive Technologies, ein weltweit führender Anbieter von Klebstoffen, Dichtstoffen und Funktionsbeschichtungen, bietet unter seiner führenden Marke Loctite ein breites Produktportfolio an flexiblen und starren LED-härtenden Klebstoffen für die hohen Anforderungen der modernen Montage von medizinischen Geräten. Zu den geeigneten Produkten zählen Loctite AA 3951 / AA 3953 und Loctite AA 3961 / AA 3963.

Mit seiner neuen Kampagne ‘Bonded for Life’ verdeutlicht Henkel, wie diese innovativen Klebstofflösungen Herstellern dabei helfen, die wachsende Nachfrage nach sichereren, kleineren und anspruchsvolleren Medizinprodukten zu erfüllen. Gleichzeitig ermöglichen sie eine schnellere Produktion und bieten Sicherheit bei der zunehmend komplexeren gesetzlichen Regulierung. Loctite ist seit Jahrzehnten ein zuverlässiger Partner für Entwickler und Hersteller von Medizinprodukten. Henkel entwickelt diese Klebstofftechnologien kontinuierlich weiter, um auf die wandelnden Anforderungen im modernen Gesundheitswesen in unterschiedlichsten Anwendungen zu reagieren.

Heute bietet Loctite ein umfassendes Portfolio an Klebstoffen, Dosiergeräten und Härtungssystemen. Das Angebot umfasst mehr als 40 biokompatibilitätsgeprüfte Produkte und Hunderte weitere, die für nicht-invasive Anwendungen formuliert wurden. Die Produkte decken einen breiten Bereich ab, von fortschrittlichen chirurgischen Instrumenten bis hin zur Großserienproduktion von Einwegartikeln, Diagnosegeräten und tragbaren Technologien der nächsten Generation.

„Die medizinischen Klebstoffe von Loctite helfen nicht nur dabei, Zeit und Ressourcen zu sparen“, so Tobias Käfer, Business Development Manager bei Henkel Adhesive Technologies. „Sie geben Herstellern auch die Flexibilität, fortschrittlichere Geräte zu entwickeln, die Produktionseffizienz zu verbessern und die strengen Sicherheits- und Leistungsstandards zu erfüllen, die im heutigen Gesundheitswesen erforderlich sind. Dadurch tragen unsere Lösungen durch starke, zuverlässige Verbindungen in kritischen medizinischen Anwendungen dazu bei, die Gesundheit von Patienten zu schützen und eine bessere medizinische Versorgung zu ermöglichen.“

Um die Einführung seiner neuen Produkte zu unterstützen, veröffentlicht Henkel so genannte Whitepaper, in denen die Anwendungen, Materialien und die Leistungsvorteile, die sie bei der Herstellung moderner Medizinprodukte bieten, analysiert werden. Nach Henkel Testprotokollen wurde bestätigt, dass die Klebstoffe die allgemein anerkannten Biokompatibilitätsstandards auf Basis der branchenüblichen ISO 10993 erfüllen.

Parallel dazu tragen die Lösungen von Loctite zur Automatisierung der Montage bei – sie steigern Produktivität, reduzieren Abfall und erhöhen die Bedienersicherheit. Die fortschrittlichen LED-Härtungssysteme für lichthärtende Acrylate ermöglichen eine schnelle, energieeffiziente Aushärtung mit geringerer Wärmeeinwirkung. Zudem verlängern sie die Lebensdauer der Geräte und verbessern die Betriebssicherheit. Die Dosiersysteme sind für eine Vielzahl von Klebstofftypen und Verpackungsoptionen geeignet. Dadurch wird der Abfall weiter minimiert, größere Klebstoffpackungen unterstützt und sicherere Herstellungsprozesse gefördert.

„Unabhängig davon, ob es sich um Einwegprodukte handelt, die eine schnelle, präzise Montage und Sterilisationsbeständigkeit erfordern, oder um wiederverwendbare Produkte, die Langlebigkeit und Biokompatibilität erfordern und mehreren Sterilisationszyklen standhalten – unsere bewährten Loctite-Klebstoffe sind so konzipiert, dass sie all diese komplexen Anforderungen mit Zuversicht erfüllen“, ergänzt Tobias Käfer.

Henkel Adhesive Technologies arbeitet bei der Entwicklung und Produktion von Medizintechnik-Produkten eng mit seinen Partnern zusammen. Ziel ist es, Herausforderungen im Bereich der Medizintechnik effizient zu bewältigen und die Lieferung sicherer und effektiver Geräte zu ermöglichen, die die Lebensqualität der Patienten verbessern.

Für detaillierte Informationen zu den Lösungen von Loctite für Medizinprodukte besuchen Sie bitte die Website Lösungen für die Montage von Medizinprodukten | Next Henkel Adhesives | Henkel Adhesives.

LOCTITE® ist eine eingetragene Marke von Henkel und/ oder einer seiner Konzerngesellschaften in den USA, Deutschland und in weiteren Ländern.

Über Henkel

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und funktionalen Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 21,6 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,1 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 47.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations". Weitere Informationen unter www.henkel.de

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt Sebastian Hinz
Telefon +49 211 797-85 94
E-Mail sebastian.hinz@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA

Expertise von Loctite treibt Innovationen in der Herstellung von Medizingeräten voran.