

Presseinformation

17. Juli 2025

Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 setzt neue Maßstäbe bei flexiblen Verpackungen

Henkel führt lösemittelfreies Klebstoffsystem für sichere und nachhaltige Hochleistungsverpackungen ein

Düsseldorf – Mit Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 stellt Henkel Adhesive Technologies ein lösungsmittelfreies, aliphatisches Klebstoffsystem vor, das auf Anwendungen mit hohen thermischen Belastungen – insbesondere Retortenverpackungen beispielsweise für Tiernahrung – abgestimmt ist. Das System verbindet höchste Lebensmittelsicherheit mit einer zuverlässigen Verarbeitung und trägt zudem zu CO₂-Einsparungen bei, indem es den Materialverbrauch reduziert und den energieintensiven Trocknungsschritt eliminiert, der bei lösemittelhaltigen Produkten erforderlich ist.

Die neue Technologie wurde gezielt entwickelt, um erstklassige Leistung für anspruchsvolle Anwendungen wie Retortenverpackungen zu bieten – in einem lösemittelfreien Format, das die Nachhaltigkeit und Effizienz lösemittelbasierter Lösungen übertrifft. Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 eignet sich sowohl für PET/Alu/CPP-Verpackungen als auch für moderne Polyolefinstrukturen.

Verpackungssicherheit auf einem neuen Niveau

Mit einem extrem niedrigen Monomergehalt (< 0,1 Prozent), vollständigem Verzicht auf Epoxysilane und hoher Temperaturbeständigkeit bis 134 Grad Celsius erfüllt Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 die strengen Anforderungen globaler Markenartikler. Sein geringes Auftragsgewicht ermöglicht eine effizientere Verarbeitung in der Produktion. Die lösungsmittelfreiheit macht zudem den energieintensiven Trocknungsschritt überflüssig. Eine Raumtemperaturhärtung ist ausreichend, wodurch sich der Material- und Energieverbrauch aktiv senken lässt.

„Mit Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 bauen wir unser High-Performance Klebstoffportfolio für Retortenanwendungen weiter aus und bieten lösungsmittelfreie Produkte, die hervorragende Leistung mit verbesserter Nachhaltigkeit verbinden. Mit dieser Innovation ermöglichen wir es unseren Kunden, heutige Marktanforderungen sicher zu erfüllen, CO₂-

Emissionen zu reduzieren und wirtschaftliche Vorteile durch eine höhere Produktionseffizienz zu erzielen“, sagt Cagri Turkmen, Market Strategy Manager Flexible Packaging bei Henkel.

Hohe Leistungsfähigkeit – ganz ohne Lösungsmittel

Der Fokus des Systems liegt auf sicherer Verarbeitung auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten und unter variierenden Bedingungen – ein entscheidender Vorteil für international standardisierte Verpackungsprozesse. Die hohe Verarbeitungstabilität in Kombination mit der Kompatibilität zu gängigen Kaschiermaschinen unterstützt einen effizienten und unkomplizierten Wechsel auf das lösungsmittelfreie System. Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 eignet sich nicht nur für Retortenverpackungen in der Tiernahrungsindustrie, sondern auch für fertig zubereitete Mahlzeiten (Ready Meals), Mikrowellenprodukte und pharmazeutische Verpackungen.

Mit dem neuen Klebstoffsystem Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 schafft Henkel eine verlässliche Lösung für heutige Anforderungen – und legt zugleich die Basis für künftige Anpassungen an neue Verpackungskonzepte.

Über Henkel

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und funktionalen Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 21,6 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,1 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 47.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter www.henkel.de

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt Tobias Laxa
Telefon +49 211 797-9045
E-Mail tobias.laxa@henkel.com

Nadja Normann
+49 2602 950 99-09
njn@additiv.de

Henkel AG & Co. KGaA

additiv • Eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG.

Henkel AG & Co. KGaA



Loctite Liofol LA 7837 / LA 6265 wurde gezielt entwickelt, um erstklassige Leistung für anspruchsvolle Anwendungen wie Retortenverpackungen zu bieten – in einem lösemittelfreien Format, das die Nachhaltigkeit und Effizienz lösemittelbasierter Lösungen übertrifft. (Foto: Henkel)