



Presseinformation

17. März 2025

Innovative Klebstofflösung für hygienische, sichere und sauber verklebte Verpackungen

Vertrauen ist gut, Kleben ist besser: Henkels Technomelt Supra PRO 301 Plus klebt im hohen Takt der Pharmaindustrie

Düsseldorf – In der stetig wachsenden Pharmaindustrie laufen die Verpackungsmaschinen schneller als in anderen Branchen. Neben den hohen Produktionsgeschwindigkeiten stellen auch die strengen regulatorischen Anforderungen, unter anderem an Hygiene und Sicherheit, die Hersteller von Verpackungsklebstoffen vor Herausforderungen. Mit Technomelt Supra PRO 301 Plus hat Henkel Adhesives Technologies eine neue Schmelzklebstofflösung speziell für Hochgeschwindigkeitsmaschinen in der Pharmaindustrie entwickelt. Der Klebstoff ermöglicht einen reibungslosen Produktionsprozess bei gleichbleibend hoher Qualität.

Die Nachfrage nach Arzneimitteln steigt und damit auch die Nachfrage nach Pharma-Verpackungen. Dafür werden Klebstoffe benötigt, die auch bei extrem hohen Verarbeitungsgeschwindigkeiten zuverlässig und präzise arbeiten. Herkömmliche Hotmelts mit Abbindezeiten von 0,5 Sekunden und mehr sind nicht geeignet. Hinzu kommt der wachsende Druck, höchste internationale Sicherheitsstandards wie EU-Verordnungen und FDA-Richtlinien zur Lebensmittel- und Medikamentenkonformität sowie strenge Hygiene- und Reinheitsanforderungen zur Vermeidung von Kontaminationen zu erfüllen. Der weltweit verfügbare Technomelt Supra PRO 301 Plus adressiert all diese Anforderungen. Er bietet eine ultraschnelle Abbindezeit von nur 160 Millisekunden sowie eine fadenzugfreie Applikation, die weniger Reinigungsunterbrechungen erfordert und die Produktionseffizienz steigert.

„Mit Technomelt Supra PRO 301 Plus bieten wir einen Klebstoff, der höchste Haftung und Qualität auf einer Vielzahl von Substraten ermöglicht und zudem durch seine Eignung für Tiefkühlanwendungen überzeugt“, erklärt Felicia Forster, Market Strategy Manager Packaging & Labeling Adhesives bei Henkel. „Unser Anspruch ist es, Unternehmen die Möglichkeit zu geben, sich komplett auf ihre Produktionsprozesse zu konzentrieren – während wir uns um die optimale Abstimmung des Klebstoffs kümmern. Dafür sorgt auch unser technischer

Kundenservice, der die Auftragsgeräte gemeinsam mit dem Kunden auf den individuellen Anwendungsfall einstellt und auch danach bei Rückfragen stets zur Verfügung steht – und das weltweit.“

Über Henkel

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und funktionalen Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2024 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 21,6 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,1 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 47.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter www.henkel.de

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt Daniela Tonn
Telefon +49 211 797-9179
E-Mail daniela.tonn@henkel.com

Svenja Meurer
+49 2602 950 99-15
svm@additiv.de

Henkel AG & Co. KGaA

additiv • Eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG.

Henkel AG & Co. KGaA



Im Takt der Pharmaindustrie: Henkel Adhesive Technologies hat den neuen Schmelzklebstoff Technomelt Supra PRO 301 Plus speziell für Hochgeschwindigkeitsmaschinen für Pharmaverpackungen entwickelt.