

Presseinformation

24.09.2013

Henkel stellt Formgieß-Produkte und Silikone auf der productronica 2013 vor

Hochtransparente Produkte für attraktive und dauerhafte Beleuchtungslösungen

Hochleistungs-Schmelzklebstoffe und Silikone sind Themenschwerpunkte von Henkel auf der Messe productronica 2013 vom 12. bis 15. November 2013 in München. Henkel stellt auf der Fachmesse neue Produkte der Marken Technomelt und Loctite für elektrische Anwendungen vor, die hochtransparent sind und sich daher besonders für Beleuchtungsanwendungen eignen.

Henkel ist der Erfinder des Macromelt-Molding und hat vor einem Vierteljahrhundert zum ersten Mal einen Kabelbaum im Motorraum eines PKW des Herstellers Citroën vergossen. Seitdem haben sich die Formgieß-Produkte kontinuierlich verbessert und sich den spezifischen Anforderungen der Anwender-Industrien angepasst. Dabei spielt neben der Leistungsfähigkeit auch die Nachhaltigkeit der Henkel-Produkte - welche bis zu 80 Prozent aus nachwachsenden Rohstoffen bestehen - eine immer wichtigere Rolle.

Die Marke heißt mittlerweile Technomelt und wird mit mehreren Innovationen auf der Messe präsent sein.

Dauerhaft hochtransparent oder strahlend weiß

Technomelt AS 4226 ist glasklar und bleibt es auch dauerhaft. Es widersteht UV-Strahlung, Feuchtigkeit und extremen Witterungsbedingungen. Durch seine Transparenz und Robustheit ist die Innovation von Henkel ideal für das Vergießen von Leuchtmitteln wie modernen LED, die dann im Außenbereich zum Einsatz kommen. Straßenlaternen oder Tunnelbeleuchtungen sind mögliche Anwendungsgebiete. Aufgrund der guten Adhäsion zu diversen Substraten können hohe Dichtigkeiten bis zu IP 67 erreicht werden.



Ähnliche Eigenschaften weist auch das neue Technomelt PA 668 auf, das weiß gefärbt ist. Als einziges Produkt dieser Art auf dem Markt ist es extrem UV-beständig und behält so dauerhaft seinen reinen Weißton. PA 668 kann unter anderem im Beleuchtungsbereich eingesetzt werden, wo es auf starke Reflektion des Lichts ankommt.

Schwer entflammbar und selbstverlöschend

Technomelt AS 5361 ist schwer entflammbar und zudem selbstverlöschend. Die Innovation von Henkel wurde daher in die Brennbarkeitsklasse V2 eingestuft, was zahlreiche Anwendungen ermöglicht – auch dort, wo es heiß werden kann. Der Polyolefin-Hotmelt verlöscht selbst nach spätestens zehn Sekunden.

Geeignet ist der Schmelzklebstoff zum Beispiel für Solaranlagen, für das Abdichten von Kabelbäumen aus PE in Fahrzeugen und bei Windkraftanlagen.

Silikon Loctite SI 5700

Henkel bietet nicht nur Schmelzklebstoff für den Schutz von elektronischen Bauteilen an, sondern auch Gießharze für besonders hohe Anforderungen an Temperatur- und Medienbeständigkeit. Eine innovative Entwicklung im Bereich der Vergussmassen für optische Anwendungen, etwa für den Verguss von Leuchtmitteln (LED), ist das hochtransparente zweikomponentige Silikon Loctite SI 5700, das sich durch gute Haftung auf verschiedensten Substraten wie Metallen und Kunststoffen auszeichnet.

Darüber hinaus ist das Material dauerhaft hochtransparent. Transmissionsraten von bis zu 96 Prozent werden erreicht. Das bei anderen Technologien häufig auftretende Vergilben bei Temperatur- und/oder UV-Einwirkung entfällt. Der Verguss mit diesem Material ist blasenfrei und ermöglicht die Herstellung optisch sauberer und hochwertiger Produkte. Das Silikon ist speziell für den Schutz und zur Abdichtung von LED, zum Beispiel in modernen Straßenlaternen, Fassadenbeleuchtungen, Werbemitteln, beleuchteten Schriftzügen und sonstigen Außenanwendungen geeignet.

Verdoppelung der Lebensdauer durch Wärmeableitung

Loctite SI 100 ist eine neue wärmeleitfähige Paste auf Silikonbasis. Das innovative Produkt von Henkel eignet sich ebenfalls für unterschiedliche Beleuchtungslösungen, bei denen eine dauerhafte Absenkung der Betriebstemperatur gewünscht ist. So kann die Absenkung der Temperatur um nur 10 Grad Celsius die Lebensdauer von Lampen verdoppeln.

Henkel auf der productronica 2013

Experten von Henkel stehen auf dem Messestand 241 in Halle B3 zur Verfügung mit weiteren Informationen zu allen Technomelt und Loctite Innovationen, sowie zu den weiteren Produkten aus dem Bereich der Klebstofftechnologien und auch der Oberflächentechnik.

Technomelt und Loctite sind eingetragene Marken der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern. Um die Orientierung im Markenportfolio zu erleichtern, strukturiert Henkel sein Industriegeschäft im Unternehmensbereich Adhesive Technologies in die fünf Marken Loctite, Bonderite, Technomelt, Teroson und Aquence um, die jeweils für eine Gruppe spezifischer Technologien und Anwendungen stehen.

Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in den drei Geschäftsfeldern Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies tätig. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit rund 47.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2012 erzielte Henkel einen Umsatz von 16.510 Mio. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2.335 Mio. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://www.henkel.de/presse>

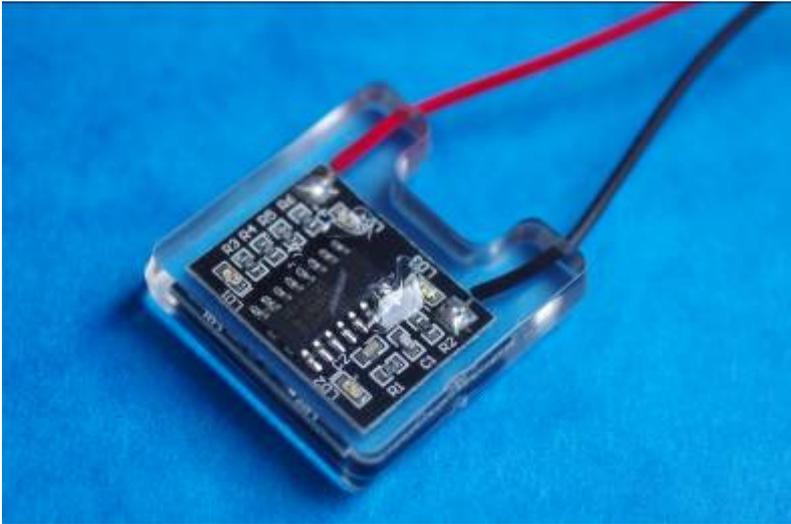
| | | |
|---------|--|--|
| Kontakt | Holger Elfes | Lisa Kretzberg |
| Telefon | +49 211 797-99 33 | +49 211 797-56 72 |
| E-Mail | holger.elfes@henkel.com | lisa.kretzberg@henkel.com |

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Mit den transparenten Vergussmassen von Henkel lassen sich USB-Sticks attraktiv verkapseln.



— Elektronische Teile sind optimal geschützt durch Henkel-Vergussprodukte.