



Presseinformation

21. März 2023

Umfassende Prozesslösungen für die Fertigung dank langjähriger Erfahrung und Kompetenz in den Bereichen technische Kleb- und Dichtstoffe sowie Dosier- und Aushärtensysteme

Henkel bietet einen umfassenden Ansatz für Prozesse und Fertigungen von Kunden

Düsseldorf – Der Erfolg von Fertigungen hängt von vielen zentralen Aspekten ab – dazu gehören Equipment, Kompetenz im Bereich Automatisierung, Fachwissen über Klebstoffe und ihre Anwendung sowie professioneller Support. Aufgrund der langjährigen Erfahrung und des breiten Angebots an führenden hochwertigen Kleb- und Dichtstoffen sowie Dienstleistungen unter der bekannten Marke Loctite bietet Henkel komplette Fertigungslösungen an. Diese unterstützen Kunden des Unternehmens, ihre Produktivität zu steigern, die Qualität zu verbessern und das Design zu vereinfachen.

Zum Portfolio von Henkel gehört ein breit gefächertes Angebot an Equipment für die Dosierung, Lichtaushärtung und Robotik sowie ein breites Sortiment an Lösungen zum Kleben, Dichten und Beschichten. Darüber hinaus bietet das Unternehmen umfassenden weltweiten Support, technisches Know-how, Schulungen vor Ort oder per Fernzugriff sowie eine breite Palette an Serviceleistungen. Diese Serviceleistungen reichen von der Integration und Unterstützung bei der Inbetriebnahme bis hin zu Kalibrierung, Vor-Ort-Service, Ersatzteilen und Verbrauchsmaterialien (Nadeln, Mischer und Düsen). Mit diesen umfassenden Leistungen von Henkel erschließen Kunden neue Potenziale auf dem globalen Markt.

Seit 30 Jahren entwickelt, fertigt und integriert das Unternehmen fortschrittliche individuelle Automatisierungslösungen für die Anforderungen zahlreicher Kunden. Loctite-Equipment eignet sich zum Dosieren und Aushärten einer Vielzahl von Kleb- und Dichtstoffen. Es können damit industrielle Flüssigkeiten, darunter Acrylat-, Anaerob-, Cyanacrylat-, Epoxid- und Heizschmelz-Klebstoffe sowie Fette, Tinten, Lösungsmittel und mehr in unterschiedlichsten Viskositäten und Gebindeformen verarbeitet werden.

LOCTITE TECHNOMELT BONDERITE TEROSON AQUENCE

Ceresit



Die neueste Generation Dosiersysteme für einkomponentige Kleb- und Dichtstoffe der Marke Loctite ermöglicht eine effektive Dosierung an Handarbeitsplätzen und Fertigungslinien. Die Dosiersysteme bestehen in der Regel aus einem Dosierventil, einem Produkttank und einer Steuereinheit. Das kompakte Design der neuen integrierten Dosiersysteme bietet die Möglichkeit, zwei Dosierstellen unabhängig zu bedienen. Die neuen integrierten Dosiersysteme bieten des Weiteren eine digitale Industrie 4.0 Konnektivität sowie eine präzise digitale Drucksteuerung an.

Die neueste Generation LED-Aushärtensysteme umfasst Systeme mit Punkt- und Flächenstrahlern in verschiedenen Wellenlängen. Weitere Merkmale dieser Lösungen der neuen Generation sind die hohe Leistungsfähigkeit, eine lange Lebensdauer sowie ein geringer Energieverbrauch. Die neuen LED-Aushärtensysteme sind optimal abgestimmt auf das umfangreiche Loctite Sortiment an lichthärtenden Kleb- und Dichtstoffen.

Eine weitere wichtige Komponente des Henkel-Angebots an Komplettlösungen für die Fertigung ist die Palette an automatisierten robotergestützten Dosiersystemen. Diese innovativen Systeme vereinfachen das Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen auf komplexe Konturen, steigern die Prozesseffizienz, reduzieren den Materialbedarf und senken damit die Herstellungskosten.

Basierend auf dem ganzheitlichen Ansatz bietet Henkel das Know-how und die Expertise für komplette Fertigungslösungen, die einen Mehrwert für seinen globalen Kundenstamm schaffen.

Weitere Informationen zu den LOCTITE Komplettlösungen für die Fertigung finden Sie unter: <https://www.henkel-adhesives.com/de/de/insights/all-insights/blog/equipment-fuer-automatisierungsloesungen.html>

Über Henkel

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und funktionalen Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie Haarpflege weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2022 erzielte Henkel einen Umsatz von mehr als 22 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 2,3 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von über 50.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter www.henkel.de

LOCTITE TECHNOMELT BONDERITE TEROSON AQUENCE

Ceresit



Fotomaterial finden Sie im Internet unter: www.henkel.de/presse

Kontakt Sebastian Hinz
Telefon: +49-211-797-8594
E-Mail: press@henkel.com

Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)

Henkel AG & Co. KGaA



Henkel bietet seinen Kunden eine detaillierte Analyse des Herstellungsprozesses auf Kosteneinsparung und Prozessoptimierung.



Das Angebot umfasst manuelles, automatisches und robotergestütztes Equipment – von Standardgeräten bis hin zu maßgeschneiderten, schlüsselfertigen Systemen für das Auftragen und Aushärten einer Vielzahl von Klebstoffen, Dichtstoffen und Beschichtungen.

LOCTITE TECHNOMELT BONDERITE TEROSON AQUENCE

Ceresit

