

Presseinformation

27.07.2022

Borfreie Produkte von Henkel bieten außergewöhnliche Stabilität

Das borfreie Bonderite-Sortiment von Henkel - Die ideale Kombination aus Kosteneinsparungen, Nachhaltigkeit und verbesserter Leistung für die Metallbearbeitung

Düsseldorf – In vielen Industrien muss noch viel zu häufig eine Entscheidung zwischen Effizienz oder Nachhaltigkeit getroffen werden. Das borfreie Bonderite-Portfolio von Henkel mit Lösungen für die Reinigung, Schmierung und Kühlung in der Metallbearbeitung stellt jedoch sicher, dass Nachhaltigkeit in der Produktion ohne Kompromisse umgesetzt werden kann. Bor- und bakterizidfreie, innovative Produkte wie das Kühlschmiermittel Bonderite L-MR 21718 und der Neutralreiniger Bonderite C-NE 10640 sorgen für eine sicherere Arbeitsumgebung, die ebenso Produktionsabfall und Energieverbrauch reduziert, beispielsweise durch die Wiederverwendung des Reinigers im Schmierprozess.

„Henkel möchte in Sachen Nachhaltigkeit führend sein, nicht nur durch unsere eigenen Geschäftspraktiken, sondern auch durch die Entwicklung leistungsstarker Lösungen, die es unseren Kunden ermöglichen, nachhaltigere Wege zu gehen und sauberere Wertschöpfungsketten zu gestalten“, erzählt Martin Desinger, Technology Manager für Cleaners & Lubricants bei Henkel. „Der Schlüssel zu diesem entscheidenden Wandel sind Innovationen, welche die nachhaltige Entscheidung auch zur klügeren geschäftlichen Wahl machen - dass die Lösung, die die Umwelt schützt, auch eine kosteneffiziente Lösung ist und außergewöhnliche Leistung bietet. Mit unserem borfreien Produktportfolio bieten wir hochmoderne Lösungen, die Unternehmen helfen, einen Wettbewerbsvorteil zu erzielen und gleichzeitig ihre Umweltbilanz zu optimieren.“

Bor wird in der Metallverarbeitung üblicherweise zur Hemmung der Vermehrung von Bakterien und als Korrosionsschutz eingesetzt, doch diese bioziden Eigenschaften bergen auch Risiken für die Umwelt und Mitarbeiter. Die borfreien Zusammensetzungen von Henkel

bieten jedoch eine außergewöhnliche Stabilität ohne diese zusätzlichen Risiken und bieten gleichzeitig eine hautverträgliche Option für mehr Sicherheit am Arbeitsplatz.

Das Emulgatorsystem von Henkel erhöht die Schmierfähigkeit, um die Lebensdauer der Werkzeuge zu verlängern und gleichzeitig den Ölgehalt der Produkte zu reduzieren – für eine gleichwertige oder höhere Schmierfähigkeit und eine bessere Dispersion. Dies hat den zusätzlichen Vorteil, dass der Verbrauch um durchschnittlich 30 Prozent und bis zu 50 Prozent gesenkt werden kann. Dadurch wird der Abfall- und Wasserverbrauch reduziert und gleichzeitig der CO₂-Ausstoß durch den geringeren Einsatz fossiler Brennstoffe verringert.

Bonderite L-MR 21718 „Der Allrounder“ Schmierstoff

Dieser bor- und bakterizidfreie, wassermischbare Kühlschmierstoff ist ideal für die allgemeine Bearbeitung von Stahl- und Graugusswerkstoffen sowie für Nichteisenmetalle im Materialmix. Der „Allrounder“ für nahezu alle Bearbeitungen (Schleifen, Drehen, Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Honen, etc.).

Die hohe Schmierfähigkeit von Bonderite L-MR 21718 verlängert die Werkzeuglebensdauer und reduziert die Prozesskosten. Seine hervorragende Reinigungsleistung hält die Maschinen sauber und reduziert gleichzeitig die Wartungskosten.

Bonderite C-NE 10640 „Der Allrounder“ Reiniger

Dieser bor- und bakterizidfreie, biostabile Reiniger ist für fast alle Werkstoffe geeignet, einsetzbar bei niedrigen Temperaturen, für Spritz- und Tauchreinigungsverfahren und bietet auch guten Korrosionsschutz.

Am Ende der Lebensdauer des Reinigerbades kann das Produkt in die L-MR-Emulsion recycelt werden, um den Abfall-, Wasser- und Produktverbrauch sowie die CO₂-Emissionen zu reduzieren.

Mit der neuen europäischen Gesetzgebung (17. ATP), die im Dezember 2022 in Kraft tritt, stellt die borfreie Produktreihe Bonderite von Henkel die Einhaltung der chemischen Zusammensetzung des Produkts sicher. Für detailliertere Informationen zu diesem Thema hat Henkel einen umfassenden Überblick über seine Lösungen im Zusammenhang mit der neuen Gesetzgebung zusammengestellt.

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2021 erzielte Henkel einen Umsatz von mehr als 20 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 2,7 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 52.000 Mitarbeiter:innen, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

Kontakt Martin Desinger, Technical Manager Machining & Grinding
Email martin.desinger@henkel.com

Press Office Vincent Zimmermann
Email Henkel.adhesive-technologies@emanatepr.com

Das folgende Fotomaterial ist verfügbar:

