

Presseinformation

11. Januar 2021

ISO 10993 biokompatible Verkapselungsmaterialien für die Medizintechnik

Niederdruckspritzgussmaterialien von Henkel schützen und versiegeln medizinische Elektronik

Düsseldorf – Henkel hat drei neue Niederdruckspritzgussmaterialien (Low Pressure Molding – LPM) auf den Markt gebracht, die speziell für die Versiegelung und den Schutz von medizinischen Geräten vor Luftfeuchtigkeit, Extremtemperaturen, Chemikalien, Vibrationen und anderen Umwelteinflüssen entwickelt wurden. Auf Basis eines schonenden Niederdruck-Vergussvorgangs werden medizinische Geräte vollständig mit Loctite PA 6732, Loctite PA 6682 und Loctite PA 6951 verkapselt. Anwendungsbereiche sind Katheter, Schläuche, Steckverbindungen und chirurgische Werkzeuge sowie Sensoren und Schalter, die in medizinischen Diagnose- und Überwachungsgeräten zum Einsatz kommen. Alle drei LPM-Produkte sind gemäß Henkel-Standards auf ISO 10993 für Biokompatibilität einschließlich der Hautsensibilisierung getestet (Zertifikate sind auf Anfrage verfügbar).

LPM-Schmelzklebstoffe können thermoplastische Gehäuse ersetzen und erlauben es Herstellern, komplexe und schwierige Aufbauten durch maßgeschneiderte Geometrien, Oberflächenstruktur, Farbe und Opazität zu produzieren. Diese Materialien formen eine Klebeverbindung mit der gesamten Komponente, werden ein Bestandteil der dreidimensionalen Komponentenform und erzeugen eine wasserdichte, chemikalienbeständige Versiegelung. Der kosteneffiziente LPM-Prozess umfasst drei Schritte: Platzierung der zu umschließenden Komponente in eine maßgeschneiderte Gussform, Erhitzen des Polyamidmaterials und Einspritzen in die Form bei niedrigem Druck sowie schnelles Abkühlen von 10 bis 50 Sekunden, bevor die neu verkapselte und verklebte Komponente direkt weiterverwendet werden kann.

Loctite PA 6732, Loctite PA 6682 und Loctite PA 6951 sind einkomponentige, lösemittelfreie und bei Raumtemperatur feste Polyamide, die speziell für eine größere Designfreiheit gegenüber traditionellen medizinischen Verkapselungsmaterialien formuliert wurden. Die

nachhaltigen Produkte werden aus natürlichen Fettsäuren hergestellt, die aus erneuerbaren Rohstoffen wie Soja, Raps und Sonnenblumen gewonnen werden. Während des LPM-Prozesses werden keine gefährlichen Dämpfe freigesetzt und alle Produkte erfüllen die Richtlinien RoHS und REACH.

Loctite PA 6732 ist ein bernsteingelbes Material, das sich für einen Temperaturbereich von -40 bis 140°C eignet. Das transparente Loctite PA 6682 ist für den Einsatz im Temperaturbereich zwischen -25 und 105°C designt. Loctite PA 6951 ist ein lichtdurchlässiges transparentes Material, das sich für einen Temperaturbereich von -40 bis 100°C eignet.

Die neuen Produkte sind Teil des Henkel-Portfolios von LPM-Produkten und kommen in elektronischen Komponenten, der Stromversorgung und industriellen Automatisierung, im Bereich HVAC sowie in Beleuchtungsanwendungen zum Einsatz. Für weitere Informationen oder Anfragen zu Mustern kontaktieren Sie uns unter industrials@henkel.com oder besuchen unsere Webseite <https://henkel-adhesives.com/lowpressuremolding>.

LOCTITE® ist eine eingetragene Marke der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland, in den USA und in anderen Ländern.

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2020 erzielte Henkel einen Umsatz von über 19 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 2,6 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 53.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt Sebastian Hinz
Telefon +49 211 797-85 94
E-Mail sebastian.hinz@henkel.com

Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)

Henkel AG & Co. KGaA



Der Niederdruckspritzguss bieten elektrischen Schutz bei Pulsoximetern und schützt vor Umwelteinflüssen.



Der Niederdruckspritzguss kommt bei der Verkapselung von Leiterplatten in medizinischen Diagnose- und Beobachtungsgeräten zum Einsatz, um vor Luftfeuchtigkeit, Temperaturen und Chemikalien zu schützen.



Loctite Materialien für den Niederspritzguss sind gemäß Henkel-Standards auf die ISO 10993 für Biokompatibilität einschließlich der Hautsensibilisierung getestet (Zertifikate sind auf Anfrage verfügbar).