

Presseinformation

26. Oktober 2021

Erfolgreicher Re-Start der Fakuma mit Produktneuheiten von Henkel

Großes Interesse an der neue Dosiermaschinengeneration DM 50x auf der Fakuma 2021

Köln – Die in der letzten Woche zu Ende gegangene Fakuma – Weltleitmesse für industrielle Kunststoffverarbeitung – konnte mit knapp 30.000 Fachbesuchern und 1.470 Aussteller aus 39 Ländern einen erfolgreichen Neustart bilanzieren. Auch für Henkel ist es wichtig gewesen, die Produktneueinführung der Dosiermaschinengeneration DM 50x mit der neu entwickelten Mischkopfsreihe MK 800 in Anwesenheit durchzuführen und mit den Kunden und Interessenten live ins Gespräch zu kommen.

Auf dem Messestand von Henkel in Halle A5 wurde die Dosierzelle Sonderhoff SMART-M mit der neuen Dosiermaschine DM 502 und dem neuen Mischkopf MK 825 PRO live betrieben. Die Besucher konnten sich dadurch selbst ein Bild machen und sich die vielen innovativen Features und Verbesserungen von Henkels erfahrenen Prozessexperten erklären lassen. Die Produktneuheiten erhöhen die Prozessstabilität bei der vollautomatischen Verarbeitung und Dosierung von Dichtungsschäumen, Klebstoffen und Vergussmassen. Im Ergebnis wird eine hochwertige Abdichtung, Verklebung oder Versiegelung von Bauteilen erreicht.

André Grevinga, Henkel Sales Manager West-Europa, freute sich über die große Besucherfrequenz und hohe Qualität der Gesprächskontakte und stellte fest: „Für unsere Produkteinführungen ist die Fakuma eine der wichtigsten Industriemessen überhaupt.“ Auf dem Henkel Stand hatte sich auch Staatssekretär Christoph Dammermann aus dem NRW-Ministerium für Wirtschaft, Innovation, Digitalisierung und Energie angesagt. Er zeigte sich sehr interessiert an den innovativen Möglichkeiten der Dosiertechnologie und insbesondere der Digitalisierung der neuen Dosieranlage im Hinblick auf Konnektivität, IoT und interaktivem Online-Service für eine vorausschauende Wartung.

Breite Datenbasis für optimierte Prozessauswertung und -steuerung

Um einen stets optimalen Auftragsprozess und eine höhere Maschinenverfügbarkeit sicherzustellen, können bei der neuen Dosiermaschinengeneration DM 50x wichtige Maschinenparameter durch integrierte Sensoren messbar gemacht werden. Die verbauten

Sensoren messen ein breites Spektrum an Daten für die lückenlose Überwachung und Einhaltung kritischer Prozessparameter wie z. B. Temperatur, Grad der Luftbeladung, sensorüberwachte Axialposition der Rührerwelle, automatische Steuerung der Hubverstellung für das Düsenverschlussystem DVS 3 sowie die sensorüberwachte Nadelpositionierung des Dosierventils. Damit steht dem Maschinenbediener eine umfassende Datenbasis über den gesamten Formed-In-Place-(Foam-Gasket-)Auftragsprozess zur Verfügung. Sie ermöglicht eine schnelle und präzise Datenanalyse für eine optimierte Prozessauswertung und -steuerung sowie eine vorausschauende Überwachung der Materialauftragsprozesse und eine vorbeugende Wartung von Verschleißteilen.

Henkel bietet mit dem Technologieportfolio Sonderhoff System Solutions (S3) maßgeschneiderte, automatisierte Dichtungs-, Klebe- und Vergusslösungen, mit Material, Maschine und Automation aus einer Hand an. Die Kunden haben die Wahl zwischen dem kompletten Angebotspaket, passenden Einzellösungen oder der Auslagerung komplexer Prozesse in die Lohnfertigung von Henkel. Das Spektrum reicht hier von der Bemusterung von Prototypen über Kleinserien bis hin zur Serienfertigung im Produktionsmaßstab.

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2020 erzielte Henkel einen Umsatz von über 19 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 2,6 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 53.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt	Florian Kampf	Sebastian Hinz
Telefon	+49 221 95 685-285	+49 211 797-85 94
E-Mail	florian.kampf@henkel.com	sebastian.hinz@henkel.com

Das folgende Fotomaterial ist erhältlich:



NRW-Staatssekretär Christoph Dammermann auf dem Henkel Stand der Fakuma im Gespräch



NRW-Staatssekretär Christoph Dammermann interessierte sich für die Möglichkeiten der Dosiertechnologie der Dosierzelle SMART-M mit der neuen Dosiermaschine DM 502.



Der Mischkopf MK 825 PRO mit vielen innovativen Verbesserungen für höchste Prozessstabilität



Die neue Dosiermaschinengeneration DM 503 für vollautomatische
Verarbeitung und Dosierung von Dichtungsschäumen, Klebstoffen und Vergussmassen