

Presseinformation

20.08.2014

Zertifizierte Komplettlösung für Rohrleitungen, Pipelines und Tankbehälter

Henkel stellt Loctite Komposit-Reparatursystem auf der „ONS 2014“ vor

Vom 25. bis 28. August wird Henkel seine innovativen Lösungen für die Instandhaltung und Reparatur von Industrieanlagen, Geräten und Bauteilen erstmals auf der internationalen Leitmesse „ONS (Offshore Northern Seas) 2014“ in Stavanger, Norwegen, vorstellen. Besonders interessant für die Besucher aus der Öl-, Gas- und Energieindustrie ist das zertifizierte Loctite Komposit-Reparatursystem von Henkel, mit dem Rohrleitungen für eine längere Lebenszeit maßgeschneidert repariert und geschützt werden können.

Ob einzelne Komponenten oder ganze Rohrleitungssysteme – um korrodierte Strahlrohre schnell und wirtschaftlich zu reparieren, hat Henkel als weltweit führender Hersteller von Klebstoffen, Dichtstoffen und Funktionsbeschichtungen eine zertifizierte Komplettlösung entwickelt. Denn klimatische Effekte, mechanische Belastungen und chemischer Langzeiteinfluss wirken von innen und außen schädigend auf das Material ein und können zu Wandstärkenverlusten sowie Löchern, Rissen, Leckagen in solch kapitalintensiven Rohrleitungssystemen führen. Mit innovativen Produkten zur Oberflächenvorbereitung, -verstärkung und -beschichtung wird das durch den DNV GL nach dem globalen Qualitätsstandard ISO/TS 24817 zertifizierte Loctite Komposit-Reparatursystem direkt vor Ort bei laufendem Betrieb auf der Rohroberfläche angewendet. So müssen die betroffenen Rohrteile nicht mehr ausgetauscht und kostenintensive Stillstandzeiten in Kauf genommen werden.

Für höchste Qualität und Sicherheit empfiehlt Henkel, die Oberfläche nach dem üblichen Vorbehandeln zunächst mit dem Korrosionsschutzmittel Loctite SF 7515 zu behandeln, um Flugrost auf dem Metall vorzubeugen. Unebene Stellen lassen sich mithilfe von Loctite EA 3478 wieder zu einer homogenen Oberfläche auffüllen. Anschließend werden die betroffenen Rohrteile mit dem Komposit-Reparatursystem, einem Verbundwerkstoff aus dem zweikomponentigen Epoxid-Klebstoff Loctite PC



LOCTITE BONDERITE TECHNOMELT TEROSON AQUENCE Ceresit

7210 und dem isolierenden Glas-Karbonfaser-Gelege Loctite 5085 ummantelt und verstärkt. Abschließend dient die sprühbare Keramikbeschichtung Loctite PC 7255 als schützende Deckschicht vor neuem Korrosionsbefall und Verschleiß. So verlängert das Reparatursystem selbst die Lebensdauer von Stahlrohren, die permanent hohen Drücken, Temperaturen und Chemikalien standhalten müssen, um bis zu 20 Jahre.

Um sicherzustellen, dass die Kunden das Reparatursystem richtig anwenden, bietet Henkel ihnen umfassende Unterstützung, Schulungsmaßnahmen sowie die Berechnung des projektspezifischen Reparaturaufwands an.

Henkel Adhesive Technologies auf der „ONS 2014“

Mit bis zu 60.000 Fachbesuchern und 1.350 Ausstellern aus zahlreichen Ländern zählt die seit 1974 in Stavanger, der Energiehauptstadt Norwegens, veranstaltete „ONS“ zu den weltweit bedeutendsten Messen für die Öl-, Gas- und Energieindustrie. Die parallel stattfindende ONS-Konferenz genießt ebenfalls eine hohe Reputation als wichtiges globales Forum zu den Themen Öl, Gas und Energie. Für den Unternehmensbereich Henkel Adhesive Technologies bietet die Messe eine attraktive Plattform, um sein umfassendes technologisches Know-how, seine innovativen Lösungen und neuesten Technologien für die Energie- und Meerestechnik, Offshore und Petrochemische Industrie vorzustellen.

Ausführliche Informationen zum Loctite Komposit-Reparatursystem und anderen Innovationen für industrielle Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten vom global führenden Lösungsanbieter erhalten die Besucher während der Messe vom 25. bis 28. August bei den Henkel-Experten im deutschen Pavillon am Stand 342 in Halle C.

Loctite ist eine eingetragene Marke der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.

Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in den drei Geschäftsfeldern Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies tätig. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit rund 47.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2013 erzielte Henkel einen Umsatz von 16,4 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2,5 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://www.henkel.de/presse>

Kontakt	Holger Elfes	Lisa Kretzberg
Telefon	+49 211 797-99 33	+49 211 797-56 72
E-Mail	holger.elfes@henkel.com	lisa.kretzberg@henkel.com
Henkel AG & Co. KGaA		

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Die Loctite-Produktfamilie umfasst innovative Produkte zur Oberflächenvorbereitung, -verstärkung und -beschichtung für die Reparatur von Rohrleitungen und ist nach dem globalen Qualitätsstandard ISO/TS 24817 zertifiziert.



Das Korrosionsschutzmittel Loctite SF 7515 verhindert bis zu 48 Stunden, dass sich auf Metalloberflächen nach dem Vorbehandeln Flugrost bildet.



Mit Loctite EA 3478 lassen sich Oberflächen nachbilden, die Druck-, Stoß- oder Schlagbelastungen ausgesetzt sind.



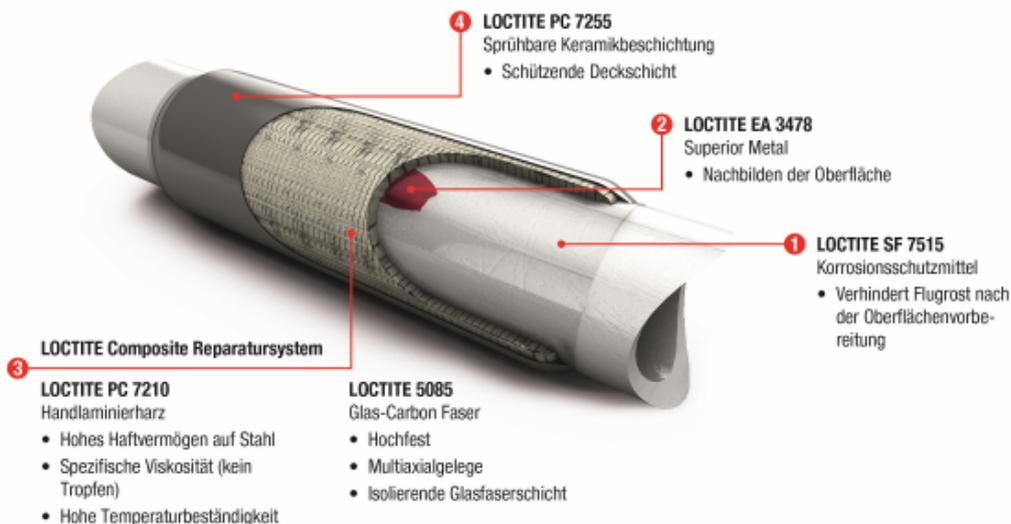
Die sprühbare Keramikbeschichtung Loctite PC 7255 dient als Schutz vor Korrosion und Verschleiß von Stahlrohren.



Der Epoxid-Klebstoff Loctite PC 7210 eignet sich für das Imprägnieren von Glas-, Carbon- oder Hybridfasern zum Verstärken von Stahlkonstruktionselementen.



Das Glas-Karbonfaser-Gelege Loctite 5085 verstärkt in Kombination mit Loctite PC 7210 verschlissene Stahlkonstruktionselemente und eignet sich besonders für die Reparatur von Stahlrohren und Tanks.



Das Loctite Komposit-Reparatursystem repariert und schützt Stahlrohre, die für hohen Druck, hohe Temperaturen und hohe chemische Beständigkeit konstruiert sind.