



Presseinformation

21. April 2020

Kompakte Misch- und Dosieranlage für zwei Komponenten

Henkel präsentiert neue SONDERHOFF 3E Dosierzelle

Düsseldorf/Köln – Die neue, kompakt konstruierte Dosierzelle Sonderhoff 3E ist ökonomisch (Economic), effizient (Efficient) und ökologisch (Ecological). Mit dieser Misch- und Dosieranlage für zwei Komponenten werden flüssige, mittel- und hochviskose Polyurethane oder andere polymere Reaktionswerkstoffe exakt verarbeitet. Unter Einsatz der FIP- (Formed- In-Place-) Technologie werden 2-Komponenten Dichtungsschäume, Klebstoffe oder Vergussmassen über den CNC-gesteuerten Mischkopf frei programmierbar und präzise direkt auf das Bauteil aufgetragen.

Die Dosierzelle Sonderhoff 3E kann als komplett montierte Anlage sehr einfach in einem 20-Fuß-Container verpackt, transportiert und ausgeliefert werden. Die CE-konforme 3E-Zelle ist so vorbereitet, dass sie am Bestimmungsort nur noch aufgestellt und an die Strom-, Druckluft- und Wasserversorgung angeschlossen werden muss. Sobald Strom, Druckluft und Wasser verfügbar sind und das konditionierte Material sich in den Materialdruckbehältern befindet, kann die Produktion beginnen.

Die Sonderhoff 3E ist als vollständig geschlossene Dosierzelle konstruiert und kann somit platzsparend in der Produktion eingesetzt werden. Die manuelle Hubtür mit integriertem Sicherheitsschalter an der Zellenfront ermöglicht den Zugang zum Dosierbereich im Inneren der Maschine und grenzt den Gefahrenbereich sicher ab.

Die Allround-Dosierzelle für Standardanwendungen

Die Dosierzelle Sonderhoff 3E ist als Einstiegsmaschine für häufige Standardanwendungen konzipiert. Der Linearroboter der Dosierzelle steuert den Mischkopf Sonderhoff MK 425 in einem Verfahrbereich von 2,5 x 1,25 x 0,25 m (B x T x H). Der Mischkopf ist für Ausbringmengen von 0,5 bis 5,0 g pro Sekunde ausgelegt, wobei das Mischungsverhältnis von 10 : 1 bis 1 : 2 stufenlos verstellbar ist. Damit lassen sich ca. 80 Prozent der aktuellen Anwendungen abdecken. Eine weitere Besonderheit ist der Einsatz der Hochdruck-Wasserspültechnik, die eine



LOCTITE BONDERITE TECHNOMELT TEROSON AQUENCE Ceresit



umweltverträgliche Reinigung der Mischkammer im Mischkopf mit Leitungswasser anstatt mit Lösungsmitteln ermöglicht.

Der optional bestellbare Wechseltisch ermöglicht das Bearbeiten der Teile auf zwei im Pendelbetrieb arbeitenden Aufnahmeplatten in einer Ebene. Damit können kurze Taktzeiten und ein kontinuierlicher Betrieb gewährleistet werden. Bei größeren Teilen können die beiden Aufnahmeplatten zu einem großen Wechseltisch verbunden werden.

Wie gemacht für eine effiziente Fertigung

Die Dosierzelle Sonderhoff 3E gewährleistet mit ihren voreinstellbaren Betriebsparametern einen sicheren, präzisen und damit effizienten Produktionsablauf, bei einer maximalen Verfahrensgeschwindigkeit von bis zu 15 Metern in der Minute sowie einem reproduzierbaren Materialdosierauftrag mit einer hohen Wiederholgenauigkeit von 1 mm ($\pm 0,5$ mm).

Die Sonderhoff 3E ist für schnelle und kurze Rüst- und Programmierzeiten ausgelegt, mit der vor allem öfter wechselnde kleine bis mittlere Stückzahlen wirtschaftlich produziert werden können. Durch einen sehr attraktiven Einstiegspreis ermöglicht sie außerdem eine sehr kurze Amortisationszeit.

Schauen Sie sich die neue Dosierzelle doch einfach in dem nachfolgenden Video an: <https://www.sonderhoff.com/de/loesungen/maschinensysteme/sonderhoff3e/>

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2018 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 20 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,5 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit etwa 53.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

Über die Marke Sonderhoff

Die Marke Sonderhoff der Henkel AG & Co. KGaA ist eine weltweit operierende Technologieplattform für kundenindividuelle Dichtungs-, Klebe- und Vergusslösungen mit der Formed-In-Place- (FIP-)

Technologie. Die Anwender erhalten Material, Maschine und den Prozess aus einer Hand. Das Angebot besteht aus Schaumdichtungs-, Klebe- und Vergussystemen auf Basis von Polyurethan, Silikon oder PVC sowie Misch- und Dosieranlagen für den automatisierten Materialauftrag auf industrielle Bauteile. Für den beim Kunden optimalen Herstellungsprozess passen wir unsere Maschinen und Materialien an. Als Prozessexperten bieten wir den OEMs und Zulieferern maßgeschneiderte Automatisierungskonzepte und anwendungstechnische Beratung. Alternativ übernehmen wir für die Kunden das Dichtungsschäumen, Kleben und Vergießen ihrer Bauteile auf unseren Anlagen an den Lohnfertigungsstandorten in Deutschland, Österreich, Italien, USA und China. Das Spektrum reicht von der Bemusterung von Prototypen über Kleinserien bis hin zur Serienfertigung im Produktionsmaßstab.

Wir greifen für die kundenindividuellen Dichtungs-, Klebe- und Vergusslösungen unserer Kunden auf mehr als 1.000 selbstentwickelte Rezepturen, mehrfach patentiertes Wissen und viele Jahre Erfahrung zurück. Weitere Informationen finden Sie unter www.sonderhoff.com.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt:

Florian Kampf
Sonderhoff Holding GmbH (Teil der Henkel AG & Co. KGaA)
+49 221 95 685-285
florian.kampf@henkel.com

Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Fotomaterial ist erhältlich:



Die platzsparende, kompakte Dosierzelle Sonderhoff 3E für das Schaumdichten, Kleben und Vergießen steht für eine ökonomische, effiziente und ökologische Fertigung.